



Hygienic Design



DESIGNED
FOR ENGINEERING

Normované díly v hygienickém provedení

HYGIENICKÝ DESIGN

Prvotřídní hygiena představuje základní požadavek, a to nejen tam, kde se vyrábí jídlo. Hygiena rovněž hraje stále významnější roli v dalších průmyslových oblastech, od farmaceutického průmyslu až po výrobu barev a barviv. Jedním z hlavních problémů dnešní doby je výroba produktů bez přidaných konzervačních látek nebo s produkty co nejmenším obsahem konzervačních látek, vyznačujících se dlouhou trvanlivostí. Toho lze však dosáhnout pouze v takovém výrobním prostředí, ve kterém jsou vyloučena všechna rizika spojená s kontaminací mikroorganismy nebo nečistotami. Při konstrukci závodu to znamená, že všechny díly, prvky i povrchy musí být navrženy odpovídajícím způsobem. Nečistoty se nesmí hromadit a musí být snadno odstranitelné.

ELESA+GANTER NABÍZÍ ŘEŠENÍ

Jelikož i sebemenší slabá místa mohou kontaminovat celé výrobní linky, rozhodla se společnost Elesa+Ganter vyvinout speciální řadu normovaných dílů, které splňují vysoké požadavky hygienických norem EHEDG, DGUV a 3-A.

PRODUKTOVÁ ŘADA HYGIENIC DESIGN - PRVKY V HYGIENICKÉM PROVEDENÍ

Všechny normované díly produktové řady „Hygienic Design“ jsou označeny ikonou HD. Spojují vysokou kvalitu povrchu, nevykrojené vnější plochy a utěsněné oblasti šroubování a neobsahují mrtvé prostory. Koncept těsnění založený na výpočtech FEM po montáži zajišťuje spolehlivý kontaktní tlak. Hygienické provedení znamená také výrazné snížení časových a materiálových nároků na pravidelné čištění, což rovněž výrazně snižuje provozní náklady.



PROČ HYGIENICKÝ DESIGN?

V potravinářství, zdravotnictví a farmaceutickém průmyslu je kladen stále větší důraz na bezpečnost výrobků a ochranu spotřebitele. Díky svým specifickým vlastnostem mohou standardní prvky řady Hygienic Design podporovat výrobní proces v těchto citlivých oblastech, usnadnit výrobu produktů s dlouhou trvanlivostí a omezit potřebu použití konzervačních látek.

VÝHODY PROVEDENÍ HYGIENIC DESIGN

Méně časté a rychlejší čištění (to může představovat až 25 % výrobního času), a proto

- více času na výrobu
- menší spotřeba čisté vody
- nižší spotřeba energie
- menší spotřeba čistících prostředků
- menší produkce odpadní vody
- nižší celkové náklady a úspora zdrojů

PRÁVNÍ ZÁKLADY HYGIENIC DESIGN

EN 1672-2:2009 „Potravinářské stroje“

Stroje musí být možné vyčistit, tzn. že musí být navrženy a konstruovány tak, aby se odstranily nečistoty doporučenými metodami čištění.

Směrnice o strojních zařízeních 2006/42/EC

Stroje musí být navrženy tak, aby

- materiály bylo možné snadno a zcela vyčistit před každým použitím a
- předešlo se riziku vzniku infekcí nebo nemocí.

DIN EN ISO 14519:2008-07

Hygienické požadavky na konstrukci strojů

DIN EN 167-2:2021-05

Potravinářské stroje - Obecné zásady konstrukce - Část 2

Polohavací nohy

Požadavky, zásady designu

POŽADAVKY NA KONSTRUKCI HYGIENIC DESIGN

Materiál

- Nerezová ocel speciální
- Plasty a elastomery splňující požadavky FDA a EU

Povrchy

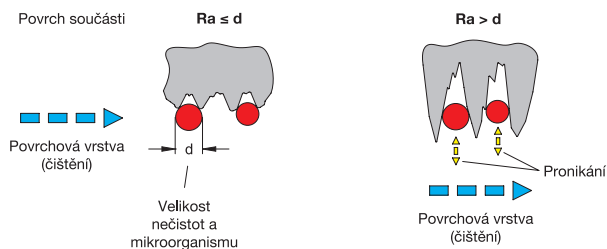
- Povrchy musí být možné vyčistit
- Je třeba vyhnout se odstupňování povrchu a konfiguraci, kdy povrch není v rovině
- Těsnění musí být navržena tak, aby nedošlo k vytvoření žádné mezery
- Drážky O-kroužku musí být navrženy v hygienickém designu
- Kontakt s výrobkem, který se má vyrábět, musí být vyloučený
- Kontakt s výrobkem, který se má vyrábět, musí být vyloučený

Design / Geometrie

Vnitřní a vnější plochy všech zařízení, dílů nebo potrubí musí být samo-odtékající, nebo musí umožnit odtok a snadno se čistit.

Vlastnosti povrchu a nerovnosti

Snadné čištění při $Ra < 0,8 \mu m$



ZÁSADY KONSTRUKCE PRO HYGIENIC DESIGN

EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group)

- neziskové evropské konsorcium výrobců strojů a potravin, stejně jako jejich dodavatelé, výzkumné ústavy, univerzity a vládní zdravotnické agentury
- přibližně 45 pokynů
- zkoušení výrobků a vydávání osvědčení

3-A Sanitary Standard, Inc.

- neziskové a nezávislé sdružení v USA
- tři zájmové skupiny:
 - veřejné a vládní zdravotnické agentury, výrobci strojů a potravin
- více než 70 hygienických standardů
- zkoumání návrhů a postupů, vydávání osvědčení

BGN (Berufsgenossenschaft Nahrungsmittel und Gastgewerbe) [Svaz obchodu s potravinami a pohostinstvím]

- Aktivní podíl na úsilí o standardizaci na národní, celoevropské i mezinárodní úrovni. Předcházení pracovním úrazům, nemocem z povolání a zdravotním rizikům souvisejícím s pracovními činnostmi
- Evropská směrnice o strojních zařízeních (98/37/ES) společně s německým zákonem o bezpečnosti přístrojů a produktů (GPSG)
- Zkoušení součástí a strojů, vydávání osvědčení

TĚSNĚNÍ

Pro normované prvky, které jsou klasifikovány jako Hygienic Design, mají těsnění hlavní funkci, která chrání nevyužité prostory, mezery a praskliny před pronikáním čistících kapalin nebo zbytků produktů

Za tímto účelem je pro spolehlivé a trvalé utěsnění, v namontovaném stavu, nutné udržovat předepsané předpětí těsnění a stěrače. V rámci skupiny výrobků Hygienic Design jsou montážní prostory pro těsnění a průřezy těsnění vypočteny a navrženy pomocí simulačního softwaru tak, aby při montáži bylo dosaženo požadovaného stlačování povrchu a materiál těsnění nebyl vystaven nadměrnému tlaku.

Mezi statickým a pohyblivým těsněním lze provést základní rozlišení:

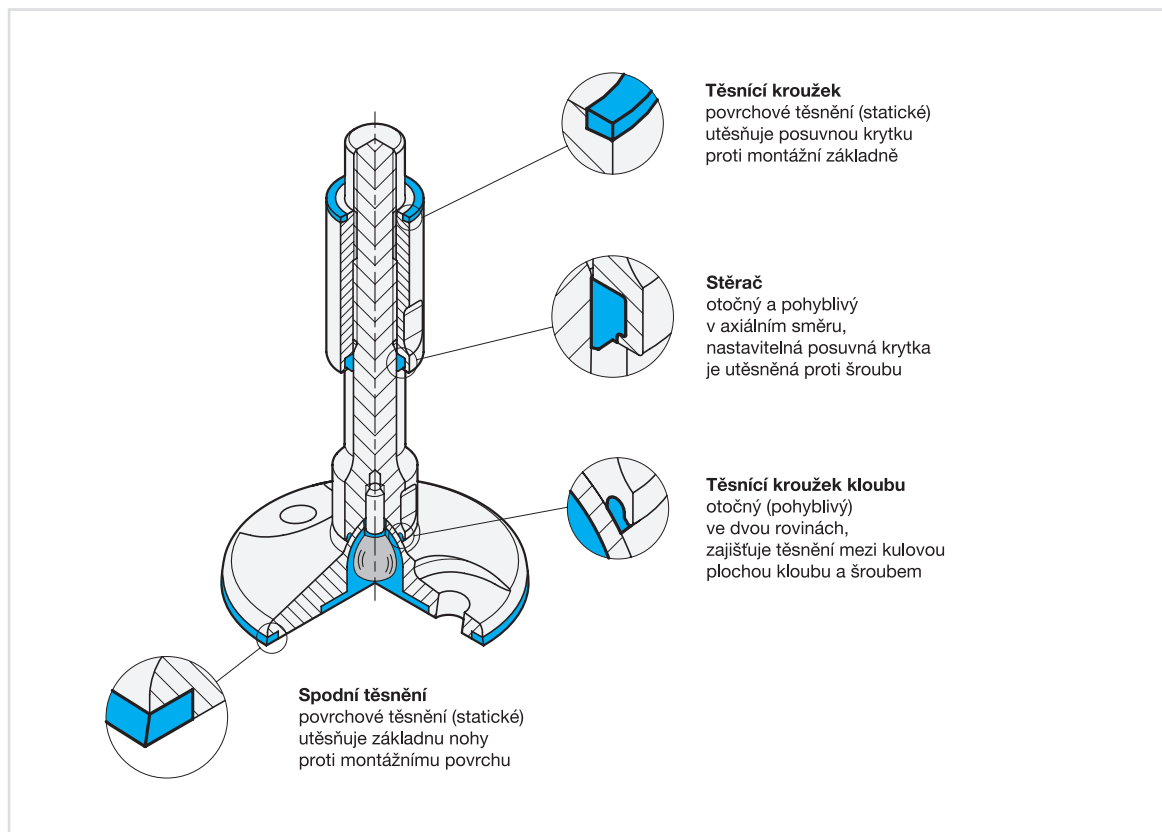
Během montáže **jsou těsnicí prvky** v níže uvedeném příkladu konstrukce utaženy na montážní plochu v horní části (**těsnicí kroužek**) a na dotykovou plochu ve spodní části (**spodní těsnění**). Mělo by být zajištěno, aby všechny plochy, které jsou v kontaktu s těsněním, měly povrchovou úpravu nejméně Ra 0,8 µm.

Pohyblivé těsnicí prvky na posuvné krytce (**stěrači**) a kulovém kloubu (**těsnicí kroužek**) nohy jsou navrženy tak, aby umožňovaly nastavení jak ve výšce, tak v úhlu. Díky tomu také montážní prostor společně s průřezem těsnění zajišťuje těsnění bez mezery a předpětí.

V závislosti na provedení a druhu použití může být potřeba vyměnit těsnění v případě poškození nebo preventivní údržby. Za tímto účelem společnost Eles+Ganter dodává příslušná těsnění jako náhradní díly nebo nabízí tyto díly jako normalizované prvky podle norem **GN 7600** (viz. strana 38) a **GN 7607** (viz. strana 40).

PŘÍKLAD POUŽITÍ

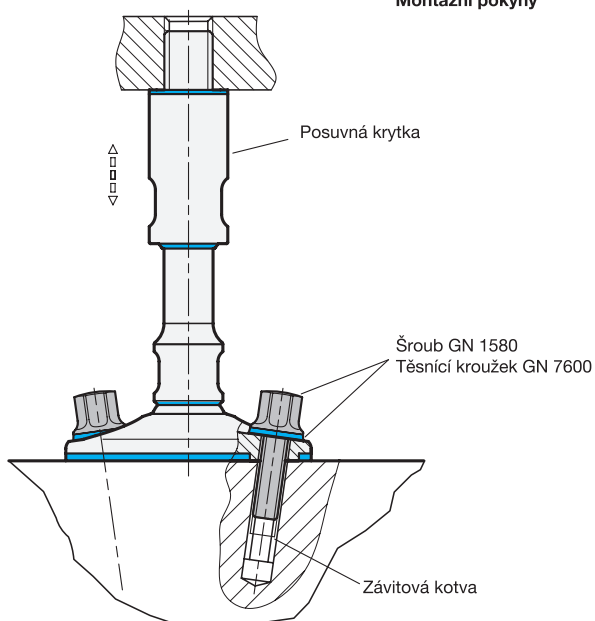
Znázorněná konstrukce stavitelné nohy GN 20 Hygienic Design ukazuje jak jsou uspořádána jednotlivá těsnění.



Zásady konstrukce pro Hygienic Design

Příklad montáže, certifikace

Montážní pokyny



88-01



NV 22041

Ruční kolečka hvězdicová

Nerezová ocel, Hygienic Design - prvky v hygienickém provedení

SPECIFIKACE

Nerezová ocel AISI 316L

- matné (Ra < 0,8 µm) **MT**
- leštěné (Ra < 0,8 µm) **PL**

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**
teplotní odolnost -25 °C až +150 °C
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40 °C až +120 °C
- modrý
- Tvrdost 85 ± 5 Shore A
- Shoda s FDA

INFORMACE

Ruční kolečka GN 5435 jsou určená k použití v hygienických oblastech. Utěsněný povrch dosedací plochy umožňuje montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Výsoce kvalitní povrchová úprava, velké poloměry rohů a uzavřené povrchy zabraňují přilnutí nečistot a usnadňují čištění.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

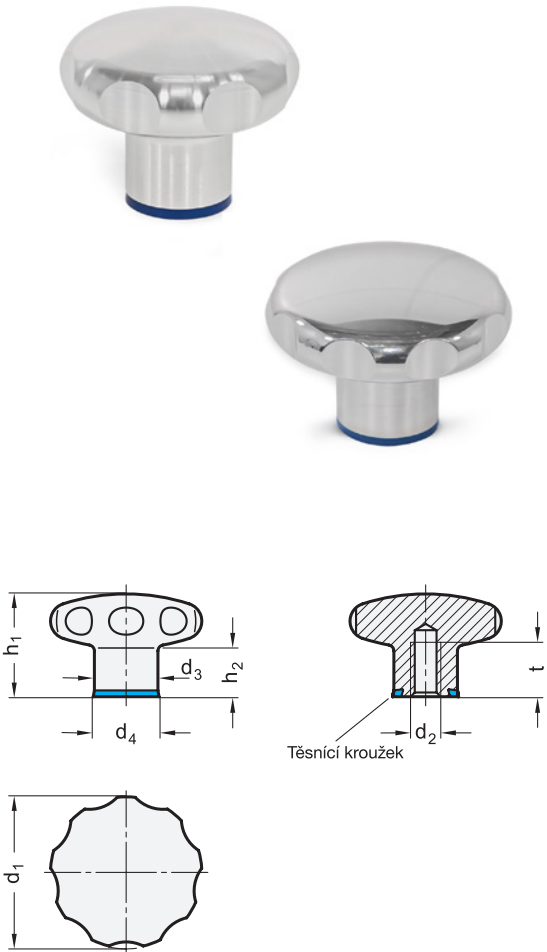
- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)

NA POPTÁVKU

- s těsnícím kroužkem FKM (fluorkaučuk) **F**

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



GN 5435-H

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2	d3	d4	h1	h2	t min.	△
GN 5435-40-M6-MT-H	40	M 6	18	18.8	30.5	15	12	136
GN 5435-40-M6-PL-H	40	M 6	18	18.8	30.5	15	12	136
GN 5435-40-M8-MT-H	40	M 8	18	18.8	30.5	15	15	132
GN 5435-40-M8-PL-H	40	M 8	18	18.8	30.5	15	15	132
GN 5435-50-M8-MT-H	50	M 8	21	21.8	34	17	15	231
GN 5435-50-M8-PL-H	50	M 8	21	21.8	34	17	15	231
GN 5435-50-M10-MT-H	50	M 10	21	21.8	34	17	18	226
GN 5435-50-M10-PL-H	50	M 10	21	21.8	34	17	18	226

GN 5435-E

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2	d3	d4	h1	h2	t min.	△
GN 5435-40-M6-MT-E	40	M 6	18	18.8	30.5	15	12	136
GN 5435-40-M6-PL-E	40	M 6	18	18.8	30.5	15	12	136
GN 5435-40-M8-MT-E	40	M 8	18	18.8	30.5	15	15	132
GN 5435-40-M8-PL-E	40	M 8	18	18.8	30.5	15	15	132
GN 5435-50-M8-MT-E	50	M 8	21	21.8	34	17	15	231
GN 5435-50-M8-PL-E	50	M 8	21	21.8	34	17	15	231
GN 5435-50-M10-MT-E	50	M 10	21	21.8	34	17	18	226
GN 5435-50-M10-PL-E	50	M 10	21	21.8	34	17	18	226

Ruční kolečka trojhranná

Nerezová ocel, Hygienic Design -
prvky v hygienickém provedení

SPECIFIKACE

Nerezová ocel AISI 316 L

- matné (Ra < 0,8 µm) **MT**
- leštěné (Ra < 0,8 µm) **PL**

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**
teplotní odolnost -25 °C až +150 °C
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40 °C až +120 °C
- modrý
- Tvrdost 85 ± 5 Shore A
- Shoda s FDA

INFORMACE

Trojhranná ruční kolečka GN 5445 jsou určená zejména pro oblasti vyžadující přísnou hygienu. Utěsněný povrch dosedací plochy umožňuje montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Vysoce kvalitní povrchová úprava, velké poloměry rohů a uzavřené povrchy zabraňují přilnutí nečistot a usnadňují čištění.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

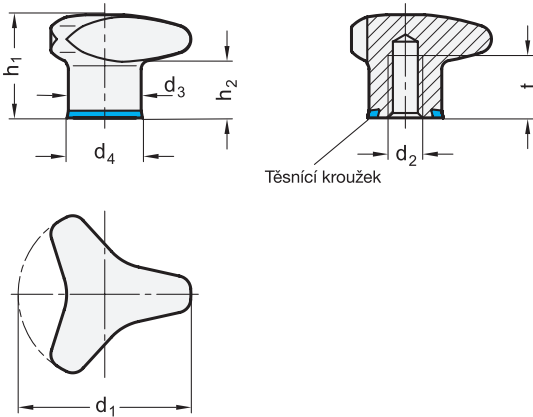
- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)

NA POPTÁVKU

- s těsnícím kroužkem FKM (fluorkaučuk) **F**

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



GN 5445-H

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2	d3	d4	h1	h2	t min.	⚖
GN 5445-40-M6-MT-H	40	M 6	18	18.8	26	15	12	75
GN 5445-40-M6-PL-H	40	M 6	18	18.8	26	15	12	75
GN 5445-40-M8-MT-H	40	M 8	18	18.8	26	15	15	71
GN 5445-40-M8-PL-H	40	M 8	18	18.8	26	15	15	71
GN 5445-50-M8-MT-H	50	M 8	21	21.8	30	17	15	121
GN 5445-50-M8-PL-H	50	M 8	21	21.8	30	17	15	121
GN 5445-50-M10-MT-H	50	M 10	21	21.8	30	17	18	117
GN 5445-50-M10-PL-H	50	M 10	21	21.8	30	17	18	117

GN 5445-E

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2	d3	d4	h1	h2	t min.	⚖
GN 5445-40-M6-MT-E	40	M 6	18	18.8	26	15	12	75
GN 5445-40-M6-PL-E	40	M 6	18	18.8	26	15	12	75
GN 5445-40-M8-MT-E	40	M 8	18	18.8	26	15	15	71
GN 5445-40-M8-PL-E	40	M 8	18	18.8	26	15	15	71
GN 5445-50-M8-MT-E	50	M 8	21	21.8	30	17	15	121
GN 5445-50-M8-PL-E	50	M 8	21	21.8	30	17	15	121
GN 5445-50-M10-MT-E	50	M 10	21	21.8	30	17	18	117
GN 5445-50-M10-PL-E	50	M 10	21	21.8	30	17	18	117

Křídlové šrouby a matice

Nerezová ocel,
Hygienic Design - prvky v hygienickém provedení

SPECIFIKACE

Přesný odlitek z nerezové oceli AISI 316

- matný povrch ($Ra < 0,8 \mu m$) **MT**
- leštěné ($Ra < 0,8 \mu m$) **PL**

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**
teplotní odolnost -25 °C až +150 °C
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40 °C až +120 °C
- modrý
- Tvrdost 85 ±5 Shore A
- Shoda s FDA

INFORMACE

T-Rukojeti GN 8341 splňují normy a testovací procedury dle DGUV a jsou určeny pro hygienické aplikace. Lesklé provedení PL je navíc certifikováno dle EHEDG. Utěsněný povrch dosedací plochy umožňuje montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Geometrický tvar součásti, spolu s vysoce kvalitní povrchovou úpravou, zabraňuje hromadění nečistot a usnadňuje čištění.

Křídlové matice slouží ke snadnému uchycení a upnutí dílů bez nářadí. Ergonomický tvar umožňuje aplikaci vysokých utahovacích sil.

Křídlové matice lze díky použitému materiálu použít ve zvláště agresivních prostředích.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)

NA POPTÁVKU

- s těsnícím kroužkem FKM (fluorkaučuk) **F**

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)

*Je třeba doplnit index povrchu křídlových šroubů (MT nebo PL)

MT
matný povrch

PL
leštěné

GN 8341-H

Označení	d ₁	d ₂	b	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂ ≈	t min.	⚖
GN 8341-40-M4-* -H	40	M 4	4	11	11.8	7	22	4	8	29
GN 8341-50-M5-* -H	50	M 5	5	13	13.8	9	28	5	10	54
GN 8341-63-M6-* -H	63	M 6	7	16	16.8	12	35	6	12	100

Váha pro typ MT

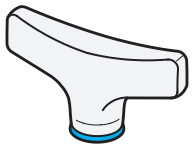
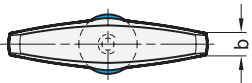
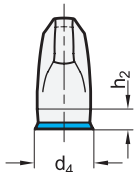
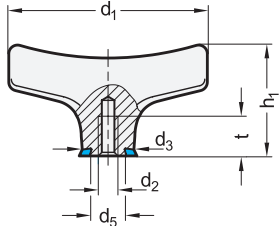
GN 8341-E

Označení	d ₁	d ₂	b	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂ ≈	t min.	⚖
GN 8341-40-M4-* -E	40	M 4	4	11	11.8	7	22	4	8	29
GN 8341-50-M5-* -E	50	M 5	5	13	13.8	9	28	5	10	54
GN 8341-63-M6-* -E	63	M 6	7	16	16.8	12	35	6	12	100

Váha pro typ MT



NV 23193



STAINLESS STEEL

STAINLESS STEEL

Křídlové šrouby

**Nerezová ocel,
Hygienic Design - prvky v hygienickém provedení**

SPECIFIKACE

Přesný odlitek z nerezové oceli AISI 316

- matný povrch (Ra < 0,8 µm) **MT**
- leštěné (Ra < 0,8 µm) **PL**

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**
teplotní odolnost -25 °C až +150 °C
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40 °C až +120 °C
- modrý
- Tvrdost 85 ±5 Shore A
- Shoda s FDA

INFORMACE

T-Rukojeti GN 8351 splňují normy a testovací procedury dle DGVU a jsou určené pro hygienické aplikace. Lesklé provedení PL je navíc certifikováno dle EHEDG. Utěsněný povrch dosedací plochy umožňuje montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Geometrický tvar součásti, spolu s vysoce kvalitní povrchovou úpravou, zabraňuje hromadění nečistot a usnadňuje čištění.

Křídlové šrouby slouží ke snadnému uchycení a upnutí dílů bez nářadí. Ergonomický tvar umožňuje aplikaci vysokých utahovacích sil.

Křídlové šrouby lze díky použitému materiálu použít ve zvláště agresivních prostředích.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

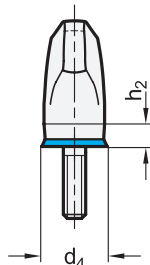
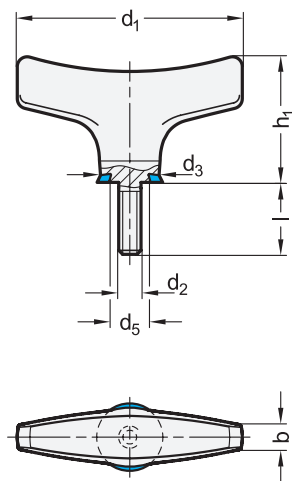
- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)

NA POPTÁVKU

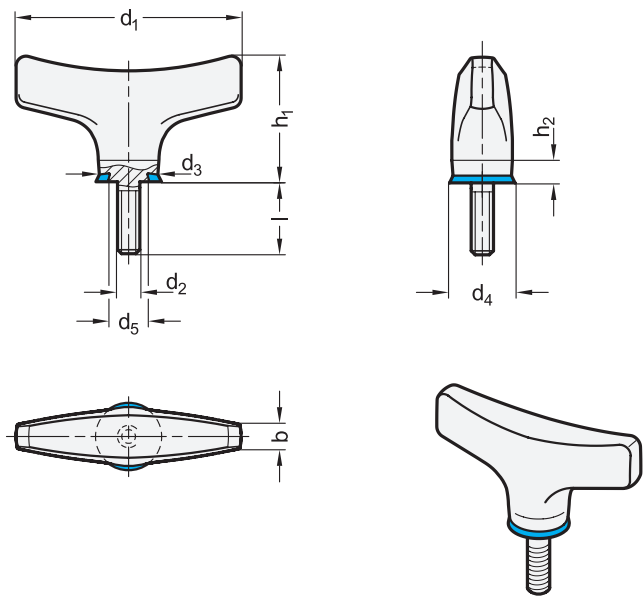
- s těsnícím kroužkem FKM (fluorkaučuk) **F**

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



NV 23193



* doplňte písmeno

MT
matný povrch

PL
leštěné

GN 8351-H										STAINLESS STEEL
Označení	d1	d2	l	b	d3	d4	d5	h1	h2 ≈	
GN 8351-40-M4-8-*-H	40	M 4	8	4	11	11.8	7	22	4	30
GN 8351-40-M4-12-*-H	40	M 4	12	4	11	11.8	7	22	4	31
GN 8351-40-M4-16-*-H	40	M 4	16	4	11	11.8	7	22	4	32
GN 8351-50-M5-12-*-H	50	M 5	12	5	13	13.8	9	28	5	57
GN 8351-50-M5-16-*-H	50	M 5	16	5	13	13.8	9	28	5	59
GN 8351-50-M5-20-*-H	50	M 5	20	5	13	13.8	9	28	5	61
GN 8351-63-M6-16-*-H	63	M 6	16	7	16	16.8	12	35	6	106
GN 8351-63-M6-20-*-H	63	M 6	20	7	16	16.8	12	35	6	109
GN 8351-63-M6-25-*-H	63	M 6	25	7	16	16.8	12	35	6	112

Váha pro typ MT

GN 8351-E										STAINLESS STEEL
Označení	d1	d2	l	b	d3	d4	d5	h1	h2 ≈	
GN 8351-40-M4-8-*-E	40	M 4	8	4	11	11.8	7	22	4	30
GN 8351-40-M4-12-*-E	40	M 4	12	4	11	11.8	7	22	4	31
GN 8351-40-M4-16-*-E	40	M 4	16	4	11	11.8	7	22	4	32
GN 8351-50-M5-12-*-E	50	M 5	12	5	13	13.8	9	28	5	57
GN 8351-50-M5-16-*-E	50	M 5	16	5	13	13.8	9	28	5	59
GN 8351-50-M5-20-*-E	50	M 5	20	5	13	13.8	9	28	5	61
GN 8351-63-M6-16-*-E	63	M 6	16	7	16	16.8	12	35	6	106
GN 8351-63-M6-20-*-E	63	M 6	20	7	16	16.8	12	35	6	109
GN 8351-63-M6-25-*-E	63	M 6	25	7	16	16.8	12	35	6	112

Váha pro typ MT

Regulovatelné páky

Nerezová ocel, Certifikace DGV, Hygienic Design - prvky v hygienickém provedení



NV 20025

SPECIFIKACE

Rukojeť

Přesné lití nerezové oceli

- AISI 316
- leštěné ($R_a < 0,8 \mu m$) **PL**

Provedení: Závítové pouzdro

Nerezová ocel AISI 304

Provedení: Závítový čep

Nerezová ocel AISI 304

Těsnicí kroužek / stírací kroužek

- H-NBR **H**
teplotní odolnost -25 °C až +150 °C
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40 °C až +120 °C
- modrý
- Tvrdost 85 ± 5 Shore A
- Shoda s FDA



INFORMACE

Regulovatelné páky GN 305 s pevnou rukojetí z nerezové oceli splňují testovací zásady DGV, díky čemuž je lze použít v hygienických oblastech.

Utěsněný povrch dosedací plochy umožňuje montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Vysoce kvalitní povrchová úprava a uzavřené vnější povrchy zabraňují přilnutí nečistot a usnadňují čištění.

Regulovatelné páky se používají tam, kde je zapotřebí upnutí ve stísněném prostoru nebo tam, kde je požadována konkrétní poloha páky.

Závítová vložka je pohyblivě upevněna do rukojeti pomocí ozubení. Při zatažení za rukojeť se ozubení uvolní a lze je přemístit do požadované polohy. Po uvolnění tlaku zasune vratná pružina ozubení automaticky zpátky do záběru.

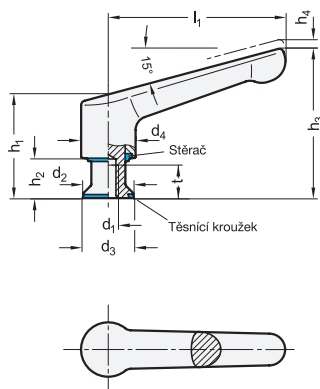
- Návod k použití GN 305

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Těsnicí kroužky GN 7600 (viz. strana 38)

TECHNICKÉ INFORMACE

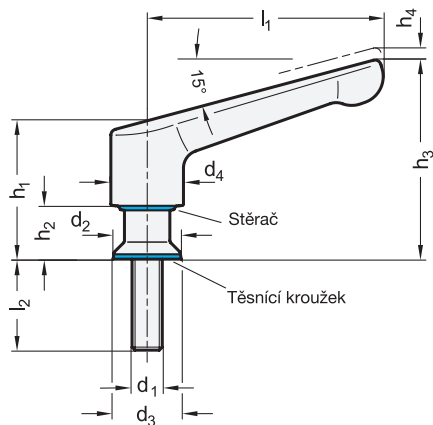
- Vlastnosti elastomeru (Najdete v hlavním katalogu na straně A32)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



GN 305-Závítové pouzdro

STAINLESS STEEL

Označení	l ₁	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ Zdvih	t min.	⚖
GN 305-63-M6-PL-H	63	M 6	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	10	104
GN 305-63-M8-PL-H	63	M 8	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	12	108
GN 305-78-M8-PL-H	78	M 8	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	12	194
GN 305-78-M10-PL-H	78	M 10	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	15	189
GN 305-63-M6-PL-E	63	M 6	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	10	105
GN 305-63-M8-PL-E	63	M 8	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	12	107
GN 305-78-M8-PL-E	78	M 8	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	12	189
GN 305-78-M10-PL-E	78	M 10	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	15	191



GN 305-Závitový čep

STAINLESS STEEL

Označení	l1	d1	l2	d2	d3	d4	h1	h2	h3	h4 Zdvih	
GN 305-63-M6-12-PL-H	63	M 6	12	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	106
GN 305-63-M6-16-PL-H	63	M 6	16	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	107
GN 305-63-M6-20-PL-H	63	M 6	20	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	108
GN 305-63-M6-25-PL-H	63	M 6	25	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	110
GN 305-63-M6-32-PL-H	63	M 6	32	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	113
GN 305-63-M8-12-PL-H	63	M 8	12	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	111
GN 305-63-M8-16-PL-H	63	M 8	16	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	112
GN 305-63-M8-20-PL-H	63	M 8	20	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	115
GN 305-63-M8-25-PL-H	63	M 8	25	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	118
GN 305-63-M8-32-PL-H	63	M 8	32	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	120
GN 305-78-M8-12-PL-H	78	M 8	12	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	193
GN 305-78-M8-16-PL-H	78	M 8	16	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	195
GN 305-78-M8-20-PL-H	78	M 8	20	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	198
GN 305-78-M8-25-PL-H	78	M 8	25	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	205
GN 305-78-M8-32-PL-H	78	M 8	32	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	207
GN 305-78-M10-16-PL-H	78	M 10	16	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	206
GN 305-78-M10-20-PL-H	78	M 10	20	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	209
GN 305-78-M10-25-PL-H	78	M 10	25	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	212
GN 305-78-M10-32-PL-H	78	M 10	32	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	215
GN 305-63-M6-12-PL-E	63	M 6	12	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	110
GN 305-63-M6-16-PL-E	63	M 6	16	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	113
GN 305-63-M6-20-PL-E	63	M 6	20	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	115
GN 305-63-M6-25-PL-E	63	M 6	25	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	117
GN 305-63-M6-32-PL-E	63	M 6	32	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	118
GN 305-63-M8-12-PL-E	63	M 8	12	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	119
GN 305-63-M8-16-PL-E	63	M 8	16	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	121
GN 305-63-M8-20-PL-E	63	M 8	20	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	124
GN 305-63-M8-25-PL-E	63	M 8	25	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	128
GN 305-63-M8-32-PL-E	63	M 8	32	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	131
GN 305-78-M8-12-PL-E	78	M 8	12	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	110
GN 305-78-M8-16-PL-E	78	M 8	16	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	113
GN 305-78-M8-20-PL-E	78	M 8	20	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	115
GN 305-78-M8-25-PL-E	78	M 8	25	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	117
GN 305-78-M8-32-PL-E	78	M 8	32	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	119
GN 305-78-M10-16-PL-E	78	M 10	16	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	212
GN 305-78-M10-20-PL-E	78	M 10	20	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	215
GN 305-78-M10-25-PL-E	78	M 10	25	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	217
GN 305-78-M10-32-PL-E	78	M 10	32	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	219

Madla

Nerezová ocel, Hygienic Design - prvky v hygienickém provedení

SPECIFIKACE

Nerezová ocel AISI 316L **A4**

- matný povrch (Ra < 0,8 µm) **MT**
- leštěné (Ra < 0,8 µm) **PL**

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**
teplotní odolnost -25 °C až +150 °C
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40 °C až +120 °C
- modrý
- Tvrdost 85 ± 5 Shore A
- Shoda s FDA

INFORMACE

U-rukojeti GN 429 pro skříně jsou určeny k použití v hygienických oblastech. Verze s povrchem PL splňuje také testovací zásady DGUV.

Utěsněné montážní plochy umožňují montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Vysoce kvalitní povrch zabraňuje přilnutí nečistot a usnadňuje čištění.

- Návod k použití GN 429

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)

NA POPTÁVKU

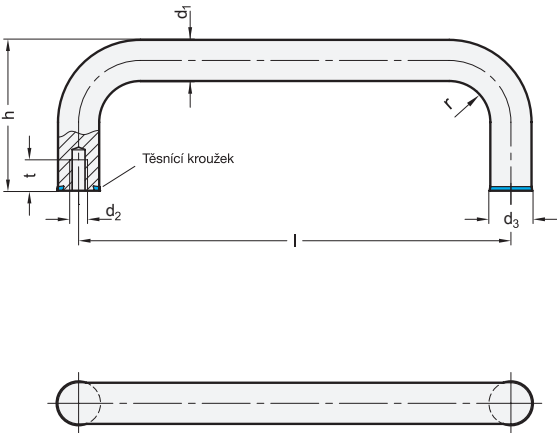
- s těsnícím kroužkem FKM (fluorkaučuk) **F**

TECHNICKÉ INFORMACE

- Informace o pracovním zatížení (Najdete v hlavním katalogu na straně A35)
- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A32)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



NV 20031



GN 429-H

STAINLESS STEEL

Označení	d1	l ±0.5	d2	d3	h	r	t min.	Δ
GN 429-A4-12-125-MT-H	12	125	M 5	12.8	51	14	12	170
GN 429-A4-12-125-PL-H	12	125	M 5	12.8	51	14	12	170
GN 429-A4-12-160-MT-H	12	160	M 5	12.8	51	14	12	202
GN 429-A4-12-160-PL-H	12	160	M 5	12.8	51	14	12	202
GN 429-A4-12-200-MT-H	12	200	M 5	12.8	51	14	12	210
GN 429-A4-12-200-PL-H	12	200	M 5	12.8	51	14	12	210
GN 429-A4-16-160-MT-H	16	160	M 6	16.8	59	18	12	373
GN 429-A4-16-160-PL-H	16	160	M 6	16.8	59	18	12	373
GN 429-A4-16-200-MT-H	16	200	M 6	16.8	59	18	12	436
GN 429-A4-16-200-PL-H	16	200	M 6	16.8	59	18	12	437
GN 429-A4-16-250-MT-H	16	250	M 6	16.8	59	18	12	520
GN 429-A4-16-250-PL-H	16	250	M 6	16.8	59	18	12	520
GN 429-A4-20-200-MT-H	20	200	M 8	20.8	85	22	15	695
GN 429-A4-20-200-PL-H	20	200	M 8	20.8	85	22	15	695
GN 429-A4-20-250-MT-H	20	250	M 8	20.8	85	22	15	830
GN 429-A4-20-250-PL-H	20	250	M 8	20.8	85	22	15	830
GN 429-A4-20-300-MT-H	20	300	M 8	20.8	85	22	15	950
GN 429-A4-20-300-PL-H	20	300	M 8	20.8	85	22	15	950

GN 429-E

STAINLESS STEEL

Označení	d1	l ±0.5	d2	d3	h	r	t min.	Δ
GN 429-A4-12-125-MT-E	12	125	M 5	12.8	51	14	12	170
GN 429-A4-12-125-PL-E	12	125	M 5	12.8	51	14	12	170
GN 429-A4-12-160-MT-E	12	160	M 5	12.8	51	14	12	202
GN 429-A4-12-160-PL-E	12	160	M 5	12.8	51	14	12	202
GN 429-A4-12-200-MT-E	12	200	M 5	12.8	51	14	12	240
GN 429-A4-12-200-PL-E	12	200	M 5	12.8	51	14	12	240
GN 429-A4-16-160-MT-E	16	160	M 6	16.8	59	18	12	373
GN 429-A4-16-160-PL-E	16	160	M 6	16.8	59	18	12	373
GN 429-A4-16-200-MT-E	16	200	M 6	16.8	59	18	12	436
GN 429-A4-16-200-PL-E	16	200	M 6	16.8	59	18	12	436
GN 429-A4-16-250-MT-E	16	250	M 6	16.8	59	18	12	520
GN 429-A4-16-250-PL-E	16	250	M 6	16.8	59	18	12	520
GN 429-A4-20-200-MT-E	20	200	M 8	20.8	85	22	15	695
GN 429-A4-20-200-PL-E	20	200	M 8	20.8	85	22	15	695
GN 429-A4-20-250-MT-E	20	250	M 8	20.8	85	22	15	830
GN 429-A4-20-250-PL-E	20	250	M 8	20.8	85	22	15	830
GN 429-A4-20-300-MT-E	20	300	M 8	20.8	85	22	15	950
GN 429-A4-20-300-PL-E	20	300	M 8	20.8	85	22	15	950

Trubková madla

Nerezová ocel, s pohyblivými rameny rukojeti,
hygienické provedení

SPECIFIKACE

Trubka madla

Nerezová ocel AISI 304 **NI**

Broušená, matná povrchová úprava ($Ra < 0.8 \mu m$) **MT**

Ramena madla

Nerezová ocel AISI 304

matný povrch ($Ra < 0.8 \mu m$)

Těsnicí kroužek a stírací kroužek

TPU **T**

- modrý
- teplotní odolnost $-20^{\circ}C$ až $+110^{\circ}C$
- tvrdost 95 ± 5 Shore A
- Shoda s FDA

Upínací klín

Mosaz

Upínací šroub

Nerezová ocel



INFORMACE

Trubkové rukojeti GN 3330 jsou určeny pro použití v hygienických oblastech. Utěsněný povrch dosedací plochy umožňuje montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Vysoce kvalitní povrchová úprava a nekonkávní geometrie zabraňují ulpívání nečistot a usnadňují čištění.

Volně přiložená ramena rukojeti jsou určena k připevnění k trubce rukojeti během instalace pomocí integrovaného upínacího klínu. Polohu ramen rukojeti lze podle potřeby přizpůsobit, nesmí však odpovídat vzdálenosti, která je menší než minimální vzdálenost, jelikož trubky by mohly být v okrajové oblasti poddimenzovány.

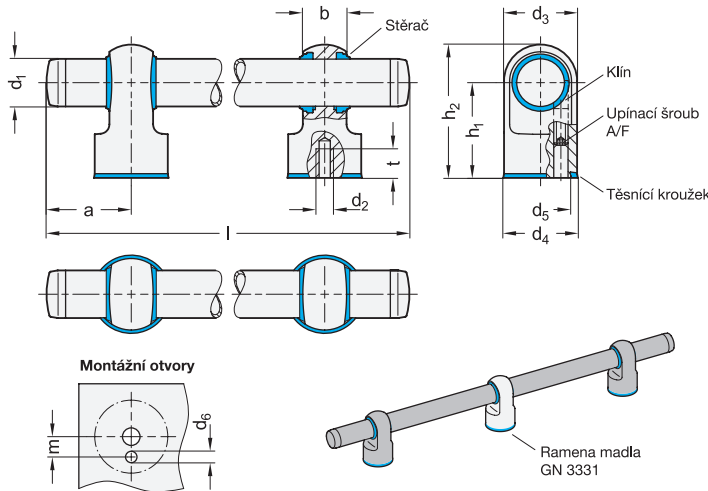
Při větších délkách nebo zatíženích lze doplnit přídatná ramena rukojeti. Ta jsou dostupná pod standardním číslem dílu GN 3331 (viz. strana 15).

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Šrouby GN 1580 (viz. strana 20)
- Šrouby GN 1581 (viz. strana 23)
- Ramena madla GN 3331 (viz. strana 15)

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



GN 3330

STAINLESS STEEL

Označení	d1	Délka l	a min.	b	d2	d3	d4	d5	d6	h1	h2	m	A/F	t min.	
GN 3330-NI-30-300-MT-T	30	300	70	27.5	M10	46	46.6	42	8	60	84	13.5	5	20	1687
GN 3330-NI-30-400-MT-T	30	400	70	27.5	M10	46	46.6	42	8	60	84	13.5	5	20	1793
GN 3330-NI-30-500-MT-T	30	500	70	27.5	M10	46	46.6	42	8	60	84	13.5	5	20	1900
GN 3330-NI-30-600-MT-T	30	600	70	27.5	M10	46	46.6	42	8	60	84	13.5	5	20	2005
GN 3330-NI-40-400-MT-T	40	400	70	30	M12	56	56.8	50	8	70	99	18.5	5	25	2803
GN 3330-NI-40-600-MT-T	40	600	70	30	M12	56	56.8	50	8	70	99	18.5	5	25	3090
GN 3330-NI-40-800-MT-T	40	800	70	30	M12	56	56.8	50	8	70	99	18.5	5	25	3376
GN 3330-NI-40-1000-MT-T	40	1000	70	30	M12	56	56.8	50	8	70	99	18.5	5	25	3663

Ramena madla

pro trubkové rukojeti GN 3330, nerezová ocel,
hygienické provedení

SPECIFIKACE

Nerezová ocel AISI 304 **NI**

matný povrch ($R_a < 0,8 \mu\text{m}$) **MT**

Těsnicí kroužek a stírací kroužek

TPU **T**

- modrý
- teplotní odolnost -20 °C až +110 °C
- tvrdost 95 ± 5 Shore A
- Shoda s FDA

Upínací klín

Mosaz

Upínací šroub

Nerezová ocel



INFORMACE

Ramena rukojeti GN 3331 jsou určeny pro použití v hygienických oblastech. Utěsněný povrch dosedací plochy umožňuje montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Vysoce kvalitní povrchová úprava a nekonkávní geometrie zabraňují ulpívání nečistot a usnadňují čištění.

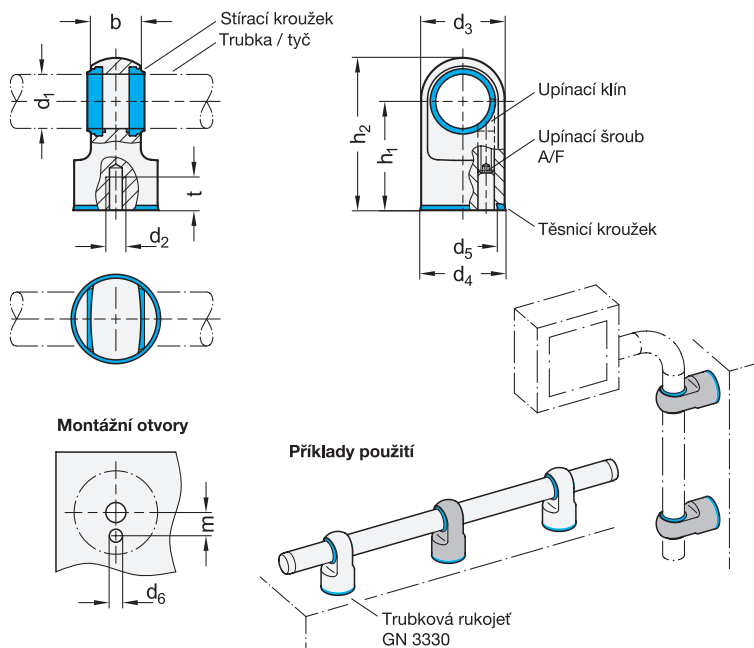
Ramena rukojeti jsou určena k použití s trubkovými rukojetmi GN 3330 (viz. strana 14) pro zkrácení velkých vzdáleností mezi montážními body nebo snížení nadměrných zatížení působících na ramena rukojeti. Bez ohledu na použití rukojeti je možno doplnit podpěry k zajištění polohy tyčí a trubek s odpovídajícím průměrem d_1 . Trubka nebo tyč se během instalace upevňuje pomocí integrovaného upínacího klínu.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Šrouby GN 1580 (viz. strana 20)
- Šrouby GN 1581 (viz. strana 23)

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



GN 3331

STAINLESS STEEL

Označení	d_1 Pro tyč / trubku	h_1	b	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	h_2	A/F	m	$t \text{ min.}$	$\frac{m}{t}$
GN 3331-NI-30-60-MT-T	30 +0.1 / -0.25	60	27.5	M 10	46	46.6	42	8	84	5	13.5	20	616
GN 3331-NI-40-70-MT-T	40 +0.15 / -0.3	70	30	M 12	56	56.8	50	8	99	5	18.5	25	990

T-rukojeti

Nerezová ocel,
Hygienic Design - prvky v hygienickém provedení

SPECIFIKACE

Přesný odlitek z nerezové oceli AISI 316

- matný povrch (Ra < 0,8 µm) **MT**
- leštěné (Ra < 0,8 µm) **PL**

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**
teplotní odolnost -25 °C až +150 °C
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40 °C až +120 °C
- modrý
- Tvrdost 85 ±5 Shore A
- Shoda s FDA

INFORMACE

T-Rukojeti GN 5064 splňují normy a testovací procedury dle DGUV a jsou určeny pro hygienické aplikace. Lesklé provedení PL je navíc certifikováno dle EHEDG. Utěsněný povrch dosedací plochy umožňuje montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Geometrický tvar součásti, spolu s vysoce kvalitní povrchovou úpravou, zabraňuje hromadění nečistot a usnadňuje čištění.

T-rukojeti GN 5063 jsou dokonale vhodné pro zvedání, přesouvání a manipulaci s díly nebo k upínání pomocí závitů. Ergonomický tvar umožňuje aplikaci vysokých provozních sil.

T-rukojeti lze díky použitému materiálu instalovat i v obzvláště agresivních prostředích.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)

NA POPTÁVKU

- s těsnícím kroužkem FKM (fluorkaučuk) **F**

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)

* doplňte písmeno

MT
matný povrch

PL
leštěné

GN 5064-H

Označení	d1	d2	b	d3	d4	d5	h1	h2 ≈	t min.	⚖
GN 5064-63-M6-*-H	63	M 6	7	16	16.8	12	41	12	12	110
GN 5064-80-M8-*-H	80	M 8	9	21	21.8	17	52	15	16	223
GN 5064-100-M10-*-H	100	M 10	11	25	25.8	21	65	19	20	429

Váha pro typ MT

GN 5064-E

Označení	d1	d2	b	d3	d4	d5	h1	h2 ≈	t min.	⚖
GN 5064-63-M6-*-E	63	M 6	7	16	16.8	12	41	12	12	110
GN 5064-80-M8-*-E	80	M 8	9	21	21.8	17	52	15	16	223
GN 5064-100-M10-*-E	100	M 10	11	25	25.8	21	65	19	20	429

Váha pro typ MT



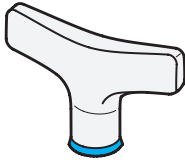
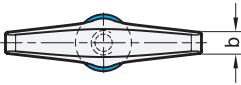
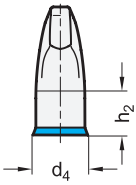
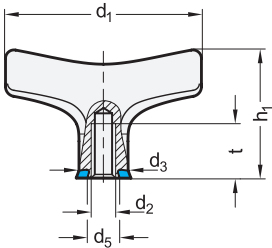
NV 23193



DESIGN
AWARD



GERMAN
DESIGN
AWARD



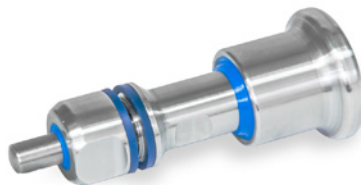
STAINLESS STEEL

Pružinové písky z nerezové oceli

Rukojeť Hygienic Design (přední strana) / rukojeť a čep (celé provedení)



NV 20099



SPECIFIKACE

Typy

- Typ **B**: bez aretace polohy
- Typ **C**: s aretací polohy

Označení

- **FH**: Rukojeť Hygienic Design – prvky v hygienickém provedení (přední strana)
- **VH**: Rukojeť a čep Hygienic Design – prvky v hygienickém provedení (celé provedení)

Nerezová ocel AISI 316

Čep písku, cementovaný

Pružinka

Nerezová ocel AISI 316Ti

Těsnění, barva modrá, splňuje požadavky FDA

teplotní odolnost od -25 °C do +110 °C

- Těsnící kroužek
H-NBR, Tvrdost 85 ± 5 Shore **A H**
- Stěrač
TPU, tvrdost 95 ± 5 Shore A

Všechny pohyblivé díly promazány speciálním mazivem splňujícím požadavky FDA

INFORMACE

Obě označení **FH** a **VH**: Pružinové písky s aretací polohy se používají pro takové aplikace, kde je vyžadována možnost zajištění čepu v zatažené poloze. V tomto případě je ruční kolečko zataženo a poté otočeno o 90°. Rukojeť je v této pozici zajištěná drážkou a udržuje čep v zatažené poloze.

Označení **FH**: Rukojeť Hygienic Design – prvky v hygienickém provedení (přední strana) Pružinové písky z nerezové oceli GN 8170 jsou určeny pro použití v hygienických oblastech a splňují hygienické požadavky na straně rukojeti (přední strana). Stěrače mezi rukojetí a vodítkem i těsnící kroužek mezi vodítkem a pouzdrům udržují těsnost zajišťovacího mechanismu na straně rukojeti. Současně vysoká kvalita povrchu a montáž bez mezer zabraňují ulpívání nečistot a usnadňují čištění.

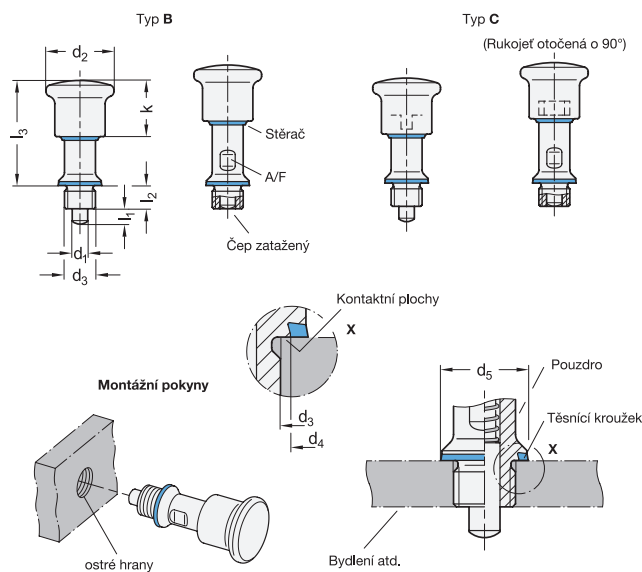
Montážní otvory a průchozí otvory v krytu musí být v pravém úhlu, bez otřepů a bez zkosení. Tím je zajištěno, že těsnící kroužky budou fungovat správně.

Označení **VH**: Rukojeť a čep Hygienic Design – prvky v hygienickém provedení (celé provedení): Pružinové písky z nerezové oceli GN 8170 jsou určeny pro použití v hygienických oblastech a díky svým přídatným těsnícím maticím splňují hygienické požadavky na straně rukojeti i čepu (celé provedení). Stěrače mezi rukojetí a vodítkem a mezi vodítkem a čepem stejně jako těsnící kroužky vodítka a těsnící matice udržují těsnost zajišťovacího mechanismu. Současně vysoká kvalita povrchu a montáž bez mezer zabraňují ulpívání nečistot a usnadňují čištění.

Průchozí otvory v krytu musí být v pravém úhlu, bez otřepů a bez zkosení. Tím je zajištěno, že těsnící kroužky budou fungovat správně. Pružinové písky z nerezové oceli GN 8170 jsou certifikovány podle testu DGV.

TECHNICKÉ INFORMACE

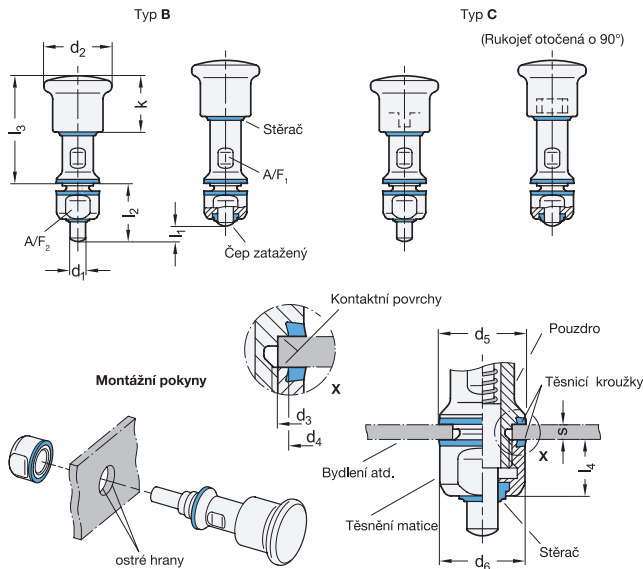
- Informace o pracovním zatížení (Najdete v hlavním katalogu na straně A35)
- Základní tolerance ISO (Najdete v hlavním katalogu na straně A21)
- Vlastnosti elastomeru (Najdete v hlavním katalogu na straně A32)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



GN 8170-FH

STAINLESS STEEL

Označení	d1 Pístek f8 Otvor H8	d2	d3	d4	d5	l1	l2	l3	k	A/F	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	△
GN 8170-6-B-FH-H	6	35	M 12 x 1.5	18	22.8	6	12	49.8	29	14	20	36	178
GN 8170-6-C-FH-H	6	35	M 12 x 1.5	18	22.8	6	12	49.8	29	14	20	36	169
GN 8170-8-B-FH-H	8	35	M 16 x 1.5	18	22.8	8	12	54.3	29	14	22	32	195
GN 8170-8-C-FH-H	8	35	M 16 x 1.5	18	22.8	8	12	54.3	29	14	22	32	190



GN 8170-VH

STAINLESS STEEL

Označení	d1 Pístek f8 Otvor H8	d2	d3 -0.1	d4	d5	d6	l1	l2	l3	l4	k	s min.	s max.	A/F 1	A/F 2	Tlak pružiny [N] ≈ počáteční	Tlak pružiny [N] ≈ koncový	△
GN 8170-6-B-VH-H	6	35	16	18	22.8	22	6	27.5	50.5	14.5	29	1.5	4	14	18	20	36	208
GN 8170-6-C-VH-H	6	35	16	18	22.8	22	6	27.5	50.5	14.5	29	1.5	4	14	18	20	36	199
GN 8170-8-B-VH-H	8	35	16	18	22.8	22	8	29.5	55.5	14.5	29	1.5	4	14	18	22	32	217
GN 8170-8-C-VH-H	8	35	16	18	22.8	22	8	29.5	55.5	14.5	29	1.5	4	14	18	22	32	212

Tvarované rukojeti

Nerezová ocel, Hygienic Design - prvky v hygienickém provedení

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **D**: se závitovou vložkou
- Typ **E**: závitový čep

Nerezová ocel AISI 316L

- matný povrch (Ra < 0,8 µm) **MT**
- leštěné (Ra < 0,8 µm) **PL**

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**
teplotní odolnost -25 °C až +150 °C
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40 °C až +120 °C
- modrý
- Tvrdost 85 ± 5 Shore A
- Shoda s FDA

INFORMACE

Tvarované rukojeti GN 75.6 jsou určené zejména pro oblasti vyžadující přísnou hygienu. Utěsněný povrch dosedací plochy umožňuje montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Geometrický tvar součástí, spolu s vysoce kvalitní povrchovou úpravou, zabraňuje hromadění nečistot a usnadňuje čištění. Mají kompaktní a nadčasový design.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)

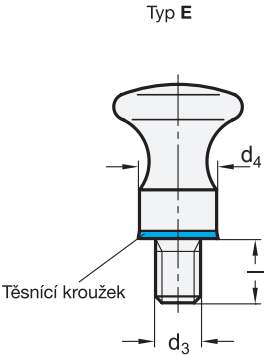
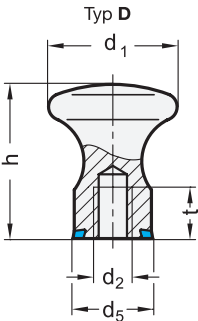


NA POPTÁVKU

- s těsnícím kroužkem FKM (fluorkaučuk) **F**

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



* doplňte písmeno

MT
matný povrch

PL
leštěné

GN 75.6-D-H

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2	d4	d5	h	t min.	△
GN 75.6-20-M5-D-*-H	20	M 5	14	14.8	24	7	25
GN 75.6-25-M6-D-*-H	25	M 6	16	16.8	29	9	45
GN 75.6-32-M8-D-*-H	32	M 8	18	18.8	37	12	82

GN 75.6-E-H

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d3	d4	d5	h	l	△
GN 75.6-20-M5-E-*-H	20	M 5	14	14.8	24	10	28
GN 75.6-25-M6-E-*-H	25	M 6	16	16.8	29	12	50
GN 75.6-32-M8-E-*-H	32	M 8	18	18.8	37	14	92

GN 75.6-D-E

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2	d4	d5	h	t min.	△
GN 75.6-20-M5-D-*-E	20	M 5	14	14.8	24	7	25
GN 75.6-25-M6-D-*-E	25	M 6	16	16.8	29	9	45
GN 75.6-32-M8-D-*-E	32	M 8	18	18.8	37	12	82

GN 75.6-E-E

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d3	d4	d5	h	l	△
GN 75.6-20-M5-E-*-E	20	M 5	14	14.8	24	10	28
GN 75.6-25-M6-E-*-E	25	M 6	16	16.8	29	12	50
GN 75.6-32-M8-E-*-E	32	M 8	18	18.8	37	14	92

Váha pro typ MT

Váha pro typ MT

Matice / Šrouby

Nerezová ocel, Hygienic Design -
prvky v hygienickém provedení

SPECIFIKACE

Nerezová ocel AISI 316L

- matný povrch ($R_a < 0,8 \mu\text{m}$) **MT**
- leštěné ($R_a < 0,8 \mu\text{m}$) **PL**

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**
teplotní odolnost -25°C až $+150^\circ\text{C}$
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40°C až $+120^\circ\text{C}$
- modrý
- Tvrdost 85 ± 5 Shore A
- Shoda s FDA

INFORMACE

Matky / Šrouby GN 1580 jsou certifikované dle EHEDG testovacích procedur a jsou tak ideální pro použití v oblastech, vyžadujících přísné požadavky na hygienu. Utěsněný povrch příruby umožňuje montáž součástí bez nevyužitého prostoru. Vysoce kvalitní povrchová úprava, velké poloměry rohů a uzavřené povrchy zabraňují přilnutí nečistot a usnadňují čištění.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

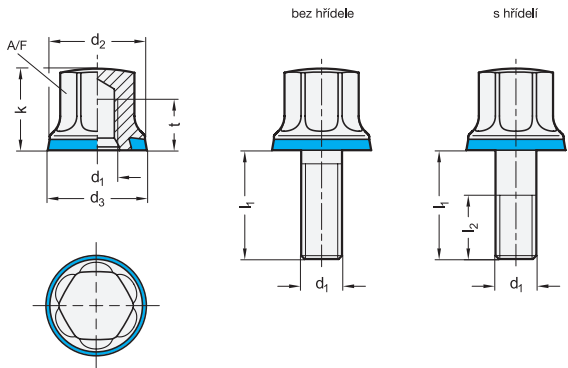
- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)

NA POPTÁVKU

- s těsnícím kroužkem FKM (fluorkaučuk) **F**

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



GN 1580-Matice

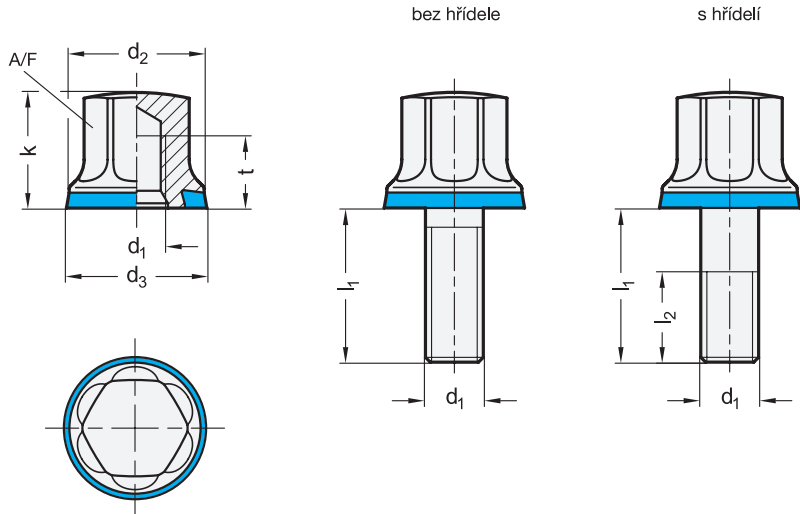
STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2	d3	k	t min.	A/F	🔗
GN 1580-M4-MT-H	M 4	11	11.8	9.5	6	7	3
GN 1580-M4-PL-H	M 4	11	11.8	9.5	6	7	3
GN 1580-M5-MT-H	M 5	12	12.8	10	6	8	8
GN 1580-M5-PL-H	M 5	12	12.8	10	6	8	8
GN 1580-M6-MT-H	M 6	14	14.8	12	7.5	10	10
GN 1580-M6-PL-H	M 6	14	14.8	12	7.5	10	10
GN 1580-M8-MT-H	M 8	18	18.8	14.5	9.5	13	17
GN 1580-M8-PL-H	M 8	18	18.8	14.5	9.5	13	17
GN 1580-M10-MT-H	M 10	21	21.8	18	12	16	19
GN 1580-M10-PL-H	M 10	21	21.8	18	12	16	19
GN 1580-M12-MT-H	M 12	25	25.8	21	14.5	18	45
GN 1580-M12-PL-H	M 12	25	25.8	21	14.5	18	45
GN 1580-M16-MT-H	M 16	32	32.8	26	17	24	84
GN 1580-M16-PL-H	M 16	32	32.8	26	17	24	84
GN 1580-M20-MT-H	M 20	40	40.8	32	22	30	150
GN 1580-M20-PL-H	M 20	40	40.8	32	22	30	150

GN 1580-Matice

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2	d3	k	t min.	A/F	🔗
GN 1580-M4-MT-E	M 4	11	11.8	9.5	6	7	3
GN 1580-M4-PL-E	M 4	11	11.8	9.5	6	7	3
GN 1580-M5-MT-E	M 5	12	12.8	10	6	8	4
GN 1580-M5-PL-E	M 5	12	12.8	10	6	8	8
GN 1580-M6-MT-E	M 6	14	14.8	12	7.5	10	10
GN 1580-M6-PL-E	M 6	14	14.8	12	7.5	10	10
GN 1580-M8-MT-E	M 8	18	18.8	14.5	9.5	13	17
GN 1580-M8-PL-E	M 8	18	18.8	14.5	9.5	13	17
GN 1580-M10-MT-E	M 10	21	21.8	18	12	16	19
GN 1580-M10-PL-E	M 10	21	21.8	18	12	16	19
GN 1580-M12-MT-E	M 12	25	25.8	21	14.5	18	45
GN 1580-M12-PL-E	M 12	25	25.8	21	14.5	18	45
GN 1580-M16-MT-E	M 16	32	32.8	26	17	24	84
GN 1580-M16-PL-E	M 16	32	32.8	26	17	24	84
GN 1580-M20-MT-E	M 20	40	40.8	32	22	30	150
GN 1580-M20-PL-E	M 20	40	40.8	32	22	30	150



GN 1580-Šrouby

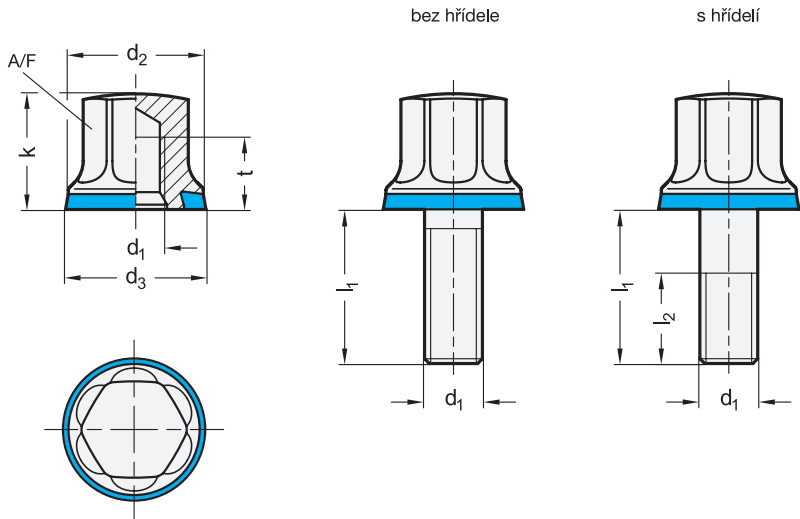
STAINLESS STEEL

GN 1580-Šrouby

STAINLESS STEEL

Označení	d1	l1 bez páky	l1 s pákou	d2	d3	k	l2	A/F	△
GN 1580-M4-8-MT-H	M 4	8	-	11	11.8	9.5	-	7	4
GN 1580-M4-8-PL-H	M 4	8	-	11	11.8	9.5	-	7	5
GN 1580-M4-10-MT-H	M 4	10	-	11	11.8	9.5	14	7	5
GN 1580-M4-10-PL-H	M 4	10	-	11	11.8	9.5	14	7	5
GN 1580-M4-12-MT-H	M 4	12	-	11	11.8	9.5	-	7	5
GN 1580-M4-12-PL-H	M 4	12	-	11	11.8	9.5	-	7	4
GN 1580-M4-16-MT-H	M 4	-	16	11	11.8	-	14	7	5
GN 1580-M4-16-PL-H	M 4	-	16	11	11.8	-	14	7	5
GN 1580-M5-10-MT-H	M 5	10	-	12	12.8	10	-	8	13
GN 1580-M5-10-PL-H	M 5	10	-	12	12.8	10	-	8	13
GN 1580-M5-16-MT-H	M 5	16	-	12	12.8	10	-	8	10
GN 1580-M5-16-PL-H	M 5	16	-	12	12.8	10	-	8	10
GN 1580-M5-20-MT-H	M 5	20	-	12	12.8	10	-	8	11
GN 1580-M5-20-PL-H	M 5	20	-	12	12.8	10	-	8	11
GN 1580-M6-12-MT-H	M 6	12	-	14	14.8	12	-	10	14
GN 1580-M6-12-PL-H	M 6	12	-	14	14.8	12	-	10	14
GN 1580-M6-16-MT-H	M 6	16	-	14	14.8	12	-	10	15
GN 1580-M6-16-PL-H	M 6	16	-	14	14.8	12	-	10	15
GN 1580-M6-20-MT-H	M 6	20	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-20-PL-H	M 6	20	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-25-MT-H	M 6	25	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-25-PL-H	M 6	25	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-30-MT-H	M 6	30	-	14	14.8	12	-	10	17
GN 1580-M6-30-PL-H	M 6	30	-	14	14.8	12	-	10	17
GN 1580-M8-16-MT-H	M 8	16	-	18	18.8	14.5	-	13	24
GN 1580-M8-16-PL-H	M 8	16	-	18	18.8	14.5	-	13	24
GN 1580-M8-20-MT-H	M 8	20	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-20-PL-H	M 8	20	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-25-MT-H	M 8	25	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-25-PL-H	M 8	25	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-30-MT-H	M 8	30	-	18	18.8	14.5	-	13	30
GN 1580-M8-30-PL-H	M 8	30	-	18	18.8	14.5	-	13	30
GN 1580-M8-40-MT-H	M 8	-	40	18	18.8	-	22	13	33
GN 1580-M8-40-PL-H	M 8	-	40	18	18.8	-	22	13	33

Označení	d1	l1 bez páky	l1 s pákou	d2	d3	k	l2	A/F	△
GN 1580-M10-20-MT-H	M 10	20	-	21	21.8	18	-	16	49
GN 1580-M10-20-PL-H	M 10	20	-	21	21.8	18	-	16	49
GN 1580-M10-25-MT-H	M 10	25	-	21	21.8	18	-	16	51
GN 1580-M10-25-PL-H	M 10	25	-	21	21.8	18	-	16	51
GN 1580-M10-30-MT-H	M 10	30	-	21	21.8	18	-	16	54
GN 1580-M10-30-PL-H	M 10	30	-	21	21.8	18	-	16	54
GN 1580-M10-40-MT-H	M 10	-	40	21	21.8	-	26	16	59
GN 1580-M10-40-PL-H	M 10	-	40	21	21.8	-	26	16	59
GN 1580-M10-50-MT-H	M 10	-	50	21	21.8	-	26	16	64
GN 1580-M10-50-PL-H	M 10	-	50	21	21.8	-	26	16	64
GN 1580-M12-25-PL-H	M 12	25	-	25	25.8	21	-	18	79
GN 1580-M12-25-MT-H	M 12	25	-	25	25.8	21	-	18	79
GN 1580-M12-30-PL-H	M 12	30	-	25	25.8	21	-	18	84
GN 1580-M12-30-MT-H	M 12	30	-	25	25.8	21	-	18	70
GN 1580-M12-40-PL-H	M 12	-	40	25	25.8	-	30	18	93
GN 1580-M12-40-MT-H	M 12	-	40	25	25.8	-	30	18	77
GN 1580-M12-50-PL-H	M 12	-	50	25	25.8	-	30	18	102
GN 1580-M12-50-MT-H	M 12	-	50	25	25.8	-	30	18	102
GN 1580-M12-60-PL-H	M 12	-	60	25	25.8	-	30	18	111
GN 1580-M12-60-MT-H	M 12	-	60	25	25.8	-	30	18	111
GN 1580-M16-30-PL-H	M 16	30	-	32	32.8	26	38	24	157
GN 1580-M16-30-MT-H	M 16	30	-	32	32.8	26	38	24	157
GN 1580-M16-40-PL-H	M 16	40	-	32	32.8	26	38	24	173
GN 1580-M16-40-MT-H	M 16	40	-	32	32.8	26	38	24	173
GN 1580-M16-50-PL-H	M 16	-	50	32	32.8	26	38	24	189
GN 1580-M16-50-MT-H	M 16	-	50	32	32.8	26	38	24	189
GN 1580-M16-60-PL-H	M 16	-	60	32	32.8	26	38	24	205
GN 1580-M16-60-MT-H	M 16	-	60	32	32.8	26	38	24	187
GN 1580-M16-70-PL-H	M 16	-	70	32	32.8	26	38	24	221
GN 1580-M16-70-MT-H	M 16	-	70	32	32.8	26	38	24	203
GN 1580-M20-40-MT-H	M 20	40	-	40	40.8	32	46	30	296
GN 1580-M20-40-PL-H	M 20	40	-	40	40.8	32	46	30	296
GN 1580-M20-60-MT-H	M 20	-	60	40	40.8	32	46	30	346
GN 1580-M20-60-PL-H	M 20	-	60	40	40.8	32	46	30	346



GN 1580-Šrouby

STAINLESS STEEL

Označení	d1	l1 bez páky	l1 s pákou	d2	d3	k	l2	A/F	Δ
GN 1580-M4-8-MT-E	M 4	8	-	11	11.8	9.5	-	7	4
GN 1580-M4-8-PL-E	M 4	8	-	11	11.8	9.5	-	7	5
GN 1580-M4-10-MT-E	M 4	10	-	11	11.8	9.5	14	7	5
GN 1580-M4-10-PL-E	M 4	10	-	11	11.8	9.5	14	7	5
GN 1580-M4-12-MT-E	M 4	12	-	11	11.8	9.5	-	7	5
GN 1580-M4-12-PL-E	M 4	12	-	11	11.8	9.5	-	7	4
GN 1580-M4-16-MT-E	M 4	-	16	11	11.8	-	14	7	13
GN 1580-M4-16-PL-E	M 4	-	16	11	11.8	-	14	7	5
GN 1580-M5-10-MT-E	M 5	10	-	12	12.8	10	-	8	13
GN 1580-M5-10-PL-E	M 5	10	-	12	12.8	10	-	8	13
GN 1580-M5-16-MT-E	M 5	16	-	12	12.8	10	-	8	10
GN 1580-M5-16-PL-E	M 5	16	-	12	12.8	10	-	8	10
GN 1580-M5-20-MT-E	M 5	20	-	12	12.8	10	-	8	11
GN 1580-M5-20-PL-E	M 5	20	-	12	12.8	10	-	8	11
GN 1580-M6-12-MT-E	M 6	12	-	14	14.8	12	-	10	14
GN 1580-M6-12-PL-E	M 6	12	-	14	14.8	12	-	10	14
GN 1580-M6-16-MT-E	M 6	16	-	14	14.8	12	-	10	15
GN 1580-M6-16-PL-E	M 6	16	-	14	14.8	12	-	10	12
GN 1580-M6-20-MT-E	M 6	20	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-20-PL-E	M 6	20	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-25-MT-E	M 6	25	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-25-PL-E	M 6	25	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-30-MT-E	M 6	30	-	14	14.8	12	-	10	17
GN 1580-M6-30-PL-E	M 6	30	-	14	14.8	12	-	10	17
GN 1580-M8-16-MT-E	M 8	16	-	18	18.8	14.5	-	13	24
GN 1580-M8-16-PL-E	M 8	16	-	18	18.8	14.5	-	13	24
GN 1580-M8-20-MT-E	M 8	20	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-20-PL-E	M 8	20	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-25-MT-E	M 8	25	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-25-PL-E	M 8	25	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-30-MT-E	M 8	30	-	18	18.8	14.5	-	13	30
GN 1580-M8-30-PL-E	M 8	30	-	18	18.8	14.5	-	13	30
GN 1580-M8-40-MT-E	M 8	-	40	18	18.8	-	22	13	33
GN 1580-M8-40-PL-E	M 8	-	40	18	18.8	-	22	13	33

GN 1580-Šrouby

STAINLESS STEEL

Označení	d1	l1 bez páky	l1 s pákou	d2	d3	k	l2	A/F	Δ
GN 1580-M10-20-MT-E	M 10	20	-	21	21.8	18	-	16	49
GN 1580-M10-20-PL-E	M 10	20	-	21	21.8	18	-	16	49
GN 1580-M10-25-MT-E	M 10	25	-	21	21.8	18	-	16	51
GN 1580-M10-25-PL-E	M 10	25	-	21	21.8	18	-	16	51
GN 1580-M10-30-MT-E	M 10	30	-	21	21.8	18	-	16	54
GN 1580-M10-30-PL-E	M 10	30	-	21	21.8	18	-	16	54
GN 1580-M10-40-MT-E	M 10	-	40	21	21.8	-	26	16	59
GN 1580-M10-40-PL-E	M 10	-	40	21	21.8	-	26	16	59
GN 1580-M10-50-MT-E	M 10	-	50	21	21.8	-	26	16	64
GN 1580-M10-50-PL-E	M 10	-	50	21	21.8	-	26	16	64
GN 1580-M12-25-PL-E	M 12	25	-	25	25.8	21	-	18	79
GN 1580-M12-25-MT-E	M 12	25	-	25	25.8	21	-	18	79
GN 1580-M12-30-PL-E	M 12	30	-	25	25.8	21	-	18	84
GN 1580-M12-30-MT-E	M 12	30	-	25	25.8	21	-	18	70
GN 1580-M12-40-PL-E	M 12	-	40	25	25.8	-	30	18	93
GN 1580-M12-40-MT-E	M 12	-	40	25	25.8	-	30	18	77
GN 1580-M12-50-PL-E	M 12	-	50	25	25.8	-	30	18	102
GN 1580-M12-50-MT-E	M 12	-	50	25	25.8	-	30	18	102
GN 1580-M12-60-PL-E	M 12	-	60	25	25.8	-	30	18	111
GN 1580-M12-60-MT-E	M 12	-	60	25	25.8	-	30	18	111
GN 1580-M16-30-PL-E	M 16	30	-	32	32.8	26	38	24	157
GN 1580-M16-30-MT-E	M 16	30	-	32	32.8	26	38	24	157
GN 1580-M16-40-PL-E	M 16	40	-	32	32.8	26	38	24	173
GN 1580-M16-40-MT-E	M 16	40	-	32	32.8	26	38	24	173
GN 1580-M16-50-PL-E	M 16	-	50	32	32.8	26	38	24	189
GN 1580-M16-50-MT-E	M 16	-	50	32	32.8	26	38	24	189
GN 1580-M16-60-PL-E	M 16	-	60	32	32.8	26	38	24	205
GN 1580-M16-60-MT-E	M 16	-	60	32	32.8	26	38	24	187
GN 1580-M16-70-PL-E	M 16	-	70	32	32.8	26	38	24	221
GN 1580-M16-70-MT-E	M 16	-	70	32	32.8	26	38	24	221
GN 1580-M20-40-MT-E	M 20	40	-	40	40.8	32	46	30	296
GN 1580-M20-40-PL-E	M 20	40	-	40	40.8	32	46	30	296
GN 1580-M20-60-MT-E	M 20	-	60	40	40.8	32	46	30	346
GN 1580-M20-60-PL-E	M 20	-	60	40	40.8	32	46	30	346

Šrouby

**Nerezová ocel, Hygienic Design -
prvky v hygienickém provedení**

SPECIFIKACE

Nerezová ocel AISI 316L

- matný povrch ($R_a < 0,8 \mu\text{m}$) **MT**
- leštěné ($R_a < 0,8 \mu\text{m}$) **PL**

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**
teplotní odolnost -25 °C až +150 °C
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40 °C až +120 °C
- modrý
- Tvrdost 85 ± 5 Shore A
- Shoda s FDA

INFORMACE

Šrouby GN 1581 se sníženou hlavou jsou certifikované dle EHEDG testovacích procedur a jsou tak ideální pro použití v oblastech, vyžadujících přísné požadavky na hygienu. Utěsněný povrch příruby umožňuje montáž součástí bez nevyužitého prostoru. Vysoce kvalitní povrchová úprava, velké poloměry rohů a uzavřené povrchy zabraňují přilnutí nečistot a usnadňují čištění.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

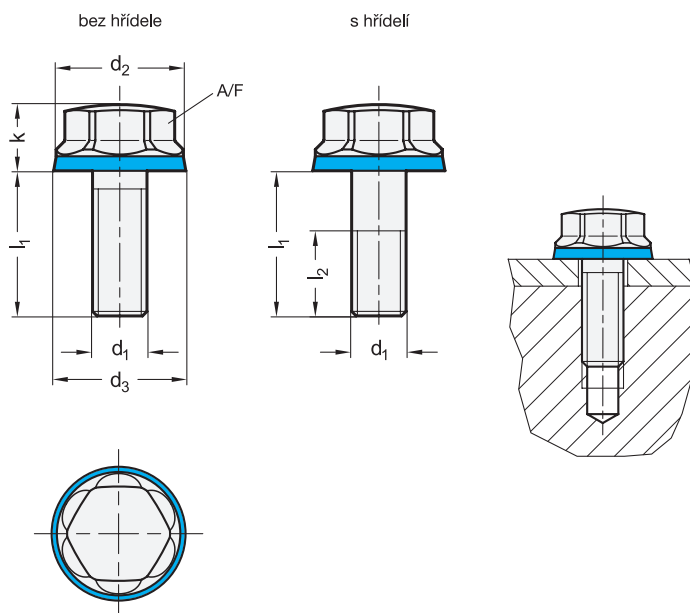
- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)

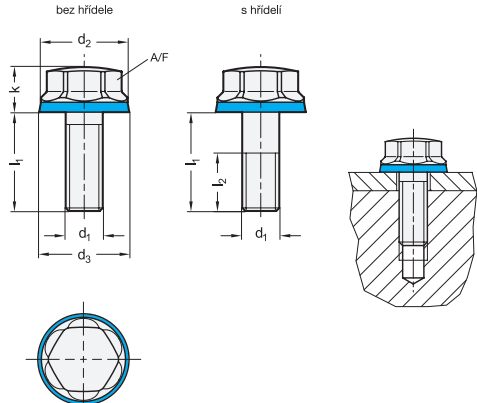
NA POPTÁVKU

- s těsnícím kroužkem FKM (fluorkaučuk) **F**

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)





GN 1581-H

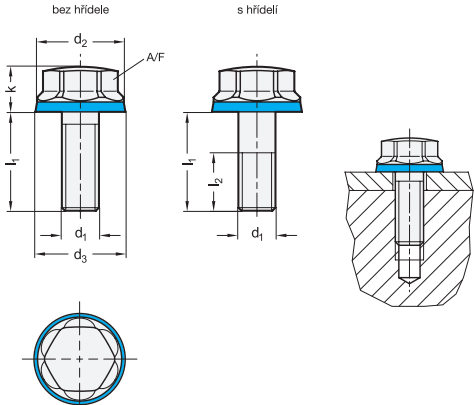
STAINLESS STEEL

Označení	d1	l1 bez páky	l1 s pákou	d2	d3	k	l2	A/F	Δ
GN 1581-M4-8-MT-H	M4	8	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-8-PL-H	M4	8	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-10-MT-H	M4	10	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-10-PL-H	M4	10	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-12-MT-H	M4	12	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-12-PL-H	M4	12	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-16-MT-H	M4	-	16	10	10.8	6.5	-	7	4
GN 1581-M4-16-PL-H	M4	-	16	10	10.8	6.5	-	7	4
GN 1581-M4-20-MT-H	M4	-	20	10	10.8	6.5	14	7	4
GN 1581-M4-20-PL-H	M4	-	20	10	10.8	6.5	14	7	4
GN 1581-M4-25-MT-H	M4	-	25	10	10.8	6.5	-	7	5
GN 1581-M4-25-PL-H	M4	-	25	10	10.8	6.5	-	7	5
GN 1581-M4-30-MT-H	M4	-	30	10	10.8	6.5	14	7	5
GN 1581-M4-30-PL-H	M4	-	30	10	10.8	6.5	14	7	5
GN 1581-M5-10-MT-H	M5	10	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-10-PL-H	M5	10	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-16-MT-H	M5	16	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-16-PL-H	M5	16	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-20-MT-H	M5	-	20	11	11.8	7	16	8	6
GN 1581-M5-20-PL-H	M5	-	20	11	11.8	7	16	8	6
GN 1581-M5-25-MT-H	M5	-	25	11	11.8	7	-	8	7
GN 1581-M5-25-PL-H	M5	-	25	11	11.8	7	-	8	7
GN 1581-M5-30-MT-H	M5	-	30	11	11.8	7	16	8	10
GN 1581-M5-30-PL-H	M5	-	30	11	11.8	7	16	8	10
GN 1581-M5-35-MT-H	M5	-	35	11	11.8	7	-	8	8
GN 1581-M5-35-PL-H	M5	-	35	11	11.8	7	-	8	8
GN 1581-M5-40-MT-H	M5	-	40	11	11.8	7	16	8	9
GN 1581-M5-40-PL-H	M5	-	40	11	11.8	7	16	8	9
GN 1581-M6-12-MT-H	M6	12	-	13	13.8	7.5	-	10	8
GN 1581-M6-12-PL-H	M6	12	-	13	13.8	7.5	-	10	8
GN 1581-M6-16-MT-H	M6	16	-	13	13.8	7.5	-	10	9
GN 1581-M6-16-PL-H	M6	16	-	13	13.8	7.5	-	10	9
GN 1581-M6-20-MT-H	M6	20	-	13	13.8	7.5	-	10	10
GN 1581-M6-20-PL-H	M6	20	-	13	13.8	7.5	-	10	10
GN 1581-M6-25-MT-H	M6	25	-	13	13.8	7.5	-	10	11
GN 1581-M6-25-PL-H	M6	25	-	13	13.8	7.5	-	10	11
GN 1581-M6-30-MT-H	M6	-	30	13	13.8	7.5	18	10	12
GN 1581-M6-30-PL-H	M6	-	30	13	13.8	7.5	18	10	12
GN 1581-M6-35-MT-H	M6	-	35	13	13.8	7.5	-	10	12
GN 1581-M6-35-PL-H	M6	-	35	13	13.8	7.5	-	10	12
GN 1581-M6-40-MT-H	M6	-	40	13	13.8	7.5	18	10	14
GN 1581-M6-40-PL-H	M6	-	40	13	13.8	7.5	18	10	14
GN 1581-M6-50-MT-H	M6	-	50	13	13.8	7.5	18	10	16
GN 1581-M6-50-PL-H	M6	-	50	13	13.8	7.5	18	10	16
GN 1581-M8-16-MT-H	M8	16	-	16	16.8	8.5	-	13	16
GN 1581-M8-16-PL-H	M8	16	-	16	16.8	8.5	-	13	16
GN 1581-M8-20-MT-H	M8	20	-	16	16.8	8.5	-	13	17

GN 1581-H

STAINLESS STEEL

Označení	d1	l1 bez páky	l1 s pákou	d2	d3	k	l2	A/F	Δ
GN 1581-M8-20-PL-H	M8	20	-	16	16.8	8.5	-	13	17
GN 1581-M8-25-MT-H	M8	25	-	16	16.8	8.5	-	13	19
GN 1581-M8-25-PL-H	M8	25	-	16	16.8	8.5	-	13	19
GN 1581-M8-30-MT-H	M8	30	-	16	16.8	8.5	-	13	21
GN 1581-M8-30-PL-H	M8	30	-	16	16.8	8.5	-	13	21
GN 1581-M8-40-MT-H	M8	-	40	16	16.8	8.5	22	13	25
GN 1581-M8-40-PL-H	M8	-	40	16	16.8	8.5	22	13	25
GN 1581-M8-50-MT-H	M8	-	50	16	16.8	8.5	22	13	29
GN 1581-M8-50-PL-H	M8	-	50	16	16.8	8.5	22	13	29
GN 1581-M8-60-MT-H	M8	-	60	16	16.8	8.5	22	13	33
GN 1581-M8-60-PL-H	M8	-	60	16	16.8	8.5	22	13	33
GN 1581-M10-20-MT-H	M10	20	-	19	19.8	9.5	-	16	28
GN 1581-M10-20-PL-H	M10	20	-	19	19.8	9.5	-	16	28
GN 1581-M10-25-MT-H	M10	25	-	19	19.8	9.5	-	16	31
GN 1581-M10-25-PL-H	M10	25	-	19	19.8	9.5	-	16	31
GN 1581-M10-30-MT-H	M10	30	-	19	19.8	9.5	-	16	34
GN 1581-M10-30-PL-H	M10	30	-	19	19.8	9.5	-	16	34
GN 1581-M10-40-MT-H	M10	-	40	19	19.8	9.5	26	16	40
GN 1581-M10-40-PL-H	M10	-	40	19	19.8	9.5	26	16	40
GN 1581-M10-50-MT-H	M10	-	50	19	19.8	9.5	26	16	46
GN 1581-M10-50-PL-H	M10	-	50	19	19.8	9.5	26	16	46
GN 1581-M10-60-MT-H	M10	-	60	19	19.8	9.5	26	16	52
GN 1581-M10-60-PL-H	M10	-	60	19	19.8	9.5	26	16	52
GN 1581-M12-25-MT-H	M12	25	-	22	22.8	11	-	18	46
GN 1581-M12-25-PL-H	M12	25	-	22	22.8	11	-	18	46
GN 1581-M12-30-MT-H	M12	30	-	22	22.8	11	-	18	50
GN 1581-M12-30-PL-H	M12	30	-	22	22.8	11	-	18	50
GN 1581-M12-40-MT-H	M12	-	40	22	22.8	11	30	18	59
GN 1581-M12-40-PL-H	M12	-	40	22	22.8	11	30	18	59
GN 1581-M12-50-MT-H	M12	-	50	22	22.8	11	30	18	68
GN 1581-M12-50-PL-H	M12	-	50	22	22.8	11	30	18	68
GN 1581-M12-60-MT-H	M12	-	60	22	22.8	11	30	18	76
GN 1581-M12-60-PL-H	M12	-	60	22	22.8	11	30	18	76
GN 1581-M16-30-MT-H	M16	30	-	28	28.8	13	-	22	90
GN 1581-M16-30-PL-H	M16	30	-	28	28.8	13	-	22	90
GN 1581-M16-40-MT-H	M16	40	-	28	28.8	13	-	22	106
GN 1581-M16-40-PL-H	M16	40	-	28	28.8	13	-	22	106
GN 1581-M16-50-MT-H	M16	-	50	28	28.8	13	38	22	122
GN 1581-M16-50-PL-H	M16	-	50	28	28.8	13	38	22	122
GN 1581-M16-60-MT-H	M16	-	60	28	28.8	13	38	22	137
GN 1581-M16-60-PL-H	M16	-	60	28	28.8	13	38	22	137
GN 1581-M16-70-MT-H	M16	-	70	28	28.8	13	38	22	153
GN 1581-M16-70-PL-H	M16	-	70	28	28.8	13	38	22	153
GN 1581-M20-40-MT-H	M20	40	-	34	34.8	15	-	27	172
GN 1581-M20-40-PL-H	M20	40	-	34	34.8	15	-	27	172
GN 1581-M20-60-MT-H	M20	-	60	34	34.8	15	46	27	221
GN 1581-M20-60-PL-H	M20	-	60	34	34.8	15	46	27	221



GN 1581-E

STAINLESS STEEL

Označení	d1	l1 bez páky	l1 s pákou	d2	d3	k	l2	A/F	Δ
GN 1581-M4-8-MT-E	M4	8	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-8-PL-E	M4	8	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-10-MT-E	M4	10	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-10-PL-E	M4	10	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-12-MT-E	M4	12	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-12-PL-E	M4	12	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-16-MT-E	M4	-	16	10	10.8	6.5	-	7	4
GN 1581-M4-16-PL-E	M4	-	16	10	10.8	6.5	-	7	4
GN 1581-M4-20-MT-E	M4	-	20	10	10.8	6.5	14	7	4
GN 1581-M4-20-PL-E	M4	-	20	10	10.8	6.5	14	7	4
GN 1581-M4-25-MT-E	M4	-	25	10	10.8	6.5	-	7	5
GN 1581-M4-25-PL-E	M4	-	25	10	10.8	6.5	-	7	5
GN 1581-M4-30-MT-E	M4	-	30	10	10.8	6.5	14	7	5
GN 1581-M4-30-PL-E	M4	-	30	10	10.8	6.5	14	7	5
GN 1581-M5-10-MT-E	M5	10	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-10-PL-E	M5	10	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-16-MT-E	M5	16	-	11	11.8	7	-	8	5
GN 1581-M5-16-PL-E	M5	16	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-20-MT-E	M5	-	20	11	11.8	7	16	8	6
GN 1581-M5-20-PL-E	M5	-	20	11	11.8	7	16	8	6
GN 1581-M5-25-MT-E	M5	-	25	11	11.8	7	-	8	7
GN 1581-M5-25-PL-E	M5	-	25	11	11.8	7	-	8	7
GN 1581-M5-30-MT-E	M5	-	30	11	11.8	7	16	8	10
GN 1581-M5-30-PL-E	M5	-	30	11	11.8	7	16	8	10
GN 1581-M5-35-MT-E	M5	-	35	11	11.8	7	-	8	8
GN 1581-M5-35-PL-E	M5	-	35	11	11.8	7	-	8	8
GN 1581-M5-40-MT-E	M5	-	40	11	11.8	7	16	8	9
GN 1581-M5-40-PL-E	M5	-	40	11	11.8	7	16	8	9
GN 1581-M6-12-MT-E	M6	12	-	13	13.8	7.5	-	10	8
GN 1581-M6-12-PL-E	M6	12	-	13	13.8	7.5	-	10	8
GN 1581-M6-16-MT-E	M6	16	-	13	13.8	7.5	-	10	9
GN 1581-M6-16-PL-E	M6	16	-	13	13.8	7.5	-	10	9
GN 1581-M6-20-MT-E	M6	20	-	13	13.8	7.5	-	10	10
GN 1581-M6-20-PL-E	M6	20	-	13	13.8	7.5	-	10	10
GN 1581-M6-25-MT-E	M6	25	-	13	13.8	7.5	-	10	11
GN 1581-M6-25-PL-E	M6	25	-	13	13.8	7.5	-	10	11
GN 1581-M6-30-MT-E	M6	-	30	13	13.8	7.5	18	10	12
GN 1581-M6-30-PL-E	M6	-	30	13	13.8	7.5	18	10	12
GN 1581-M6-35-MT-E	M6	-	35	13	13.8	7.5	-	10	12
GN 1581-M6-35-PL-E	M6	-	35	13	13.8	7.5	-	10	12
GN 1581-M6-40-MT-E	M6	-	40	13	13.8	7.5	18	10	14
GN 1581-M6-40-PL-E	M6	-	40	13	13.8	7.5	18	10	14
GN 1581-M6-50-MT-E	M6	-	50	13	13.8	7.5	18	10	16
GN 1581-M6-50-PL-E	M6	-	50	13	13.8	7.5	18	10	16
GN 1581-M8-16-MT-E	M8	16	-	16	16.8	8.5	-	13	16
GN 1581-M8-16-PL-E	M8	16	-	16	16.8	8.5	-	13	16
GN 1581-M8-20-MT-E	M8	20	-	16	16.8	8.5	-	13	17

GN 1581-E

STAINLESS STEEL

Označení	d1	l1 bez páky	l1 s pákou	d2	d3	k	l2	A/F	Δ
GN 1581-M8-20-PL-E	M8	20	-	16	16.8	8.5	-	13	17
GN 1581-M8-25-MT-E	M8	25	-	16	16.8	8.5	-	13	19
GN 1581-M8-25-PL-E	M8	25	-	16	16.8	8.5	-	13	19
GN 1581-M8-30-MT-E	M8	30	-	16	16.8	8.5	-	13	21
GN 1581-M8-30-PL-E	M8	30	-	16	16.8	8.5	-	13	21
GN 1581-M8-40-MT-E	M8	-	40	16	16.8	8.5	22	13	25
GN 1581-M8-40-PL-E	M8	-	40	16	16.8	8.5	22	13	25
GN 1581-M8-50-MT-E	M8	-	50	16	16.8	8.5	22	13	29
GN 1581-M8-50-PL-E	M8	-	50	16	16.8	8.5	22	13	29
GN 1581-M8-60-MT-E	M8	-	60	16	16.8	8.5	22	13	33
GN 1581-M8-60-PL-E	M8	-	60	16	16.8	8.5	22	13	33
GN 1581-M10-20-MT-E	M10	20	-	19	19.8	9.5	-	16	28
GN 1581-M10-20-PL-E	M10	20	-	19	19.8	9.5	-	16	28
GN 1581-M10-25-MT-E	M10	25	-	19	19.8	9.5	-	16	31
GN 1581-M10-25-PL-E	M10	25	-	19	19.8	9.5	-	16	31
GN 1581-M10-30-MT-E	M10	30	-	19	19.8	9.5	-	16	34
GN 1581-M10-30-PL-E	M10	30	-	19	19.8	9.5	-	16	34
GN 1581-M10-40-MT-E	M10	-	40	19	19.8	9.5	26	16	40
GN 1581-M10-40-PL-E	M10	-	40	19	19.8	9.5	26	16	40
GN 1581-M10-50-MT-E	M10	-	50	19	19.8	9.5	26	16	46
GN 1581-M10-50-PL-E	M10	-	50	19	19.8	9.5	26	16	46
GN 1581-M10-60-MT-E	M10	-	60	19	19.8	9.5	26	16	52
GN 1581-M10-60-PL-E	M10	-	60	19	19.8	9.5	26	16	52
GN 1581-M12-25-MT-E	M12	25	-	22	22.8	11	-	18	46
GN 1581-M12-25-PL-E	M12	25	-	22	22.8	11	-	18	46
GN 1581-M12-30-MT-E	M12	30	-	22	22.8	11	-	18	50
GN 1581-M12-30-PL-E	M12	30	-	22	22.8	11	-	18	50
GN 1581-M12-40-MT-E	M12	-	40	22	22.8	11	30	18	59
GN 1581-M12-40-PL-E	M12	-	40	22	22.8	11	30	18	59
GN 1581-M12-50-MT-E	M12	-	50	22	22.8	11	30	18	68
GN 1581-M12-50-PL-E	M12	-	50	22	22.8	11	30	18	68
GN 1581-M12-60-MT-E	M12	-	60	22	22.8	11	30	18	76
GN 1581-M12-60-PL-E	M12	-	60	22	22.8	11	30	18	76
GN 1581-M16-30-MT-E	M16	30	-	28	28.8	13	-	22	90
GN 1581-M16-30-PL-E	M16	30	-	28	28.8	13	-	22	90
GN 1581-M16-40-MT-E	M16	40	-	28	28.8	13	-	22	106
GN 1581-M16-40-PL-E	M16	40	-	28	28.8	13	-	22	106
GN 1581-M16-50-MT-E	M16	-	50	28	28.8	13	38	22	122
GN 1581-M16-50-PL-E	M16	-	50	28	28.8	13	38	22	122
GN 1581-M16-60-MT-E	M16	-	60	28	28.8	13	38	22	137
GN 1581-M16-60-PL-E	M16	-	60	28	28.8	13	38	22	137
GN 1581-M16-70-MT-E	M16	-	70	28	28.8	13	38	22	153
GN 1581-M16-70-PL-E	M16	-	70	28	28.8	13	38	22	153
GN 1581-M20-40-MT-E	M20	40	-	34	34.8	15	-	27	172
GN 1581-M20-40-PL-E	M20	40	-	34	34.8	15	-	27	172
GN 1581-M20-60-MT-E	M20	-	60	34	34.8	15	46	27	221
GN 1581-M20-60-PL-E	M20	-	60	34	34.8	15	46	27	221

Šrouby

Nerezová ocel, se zapuštěným čepem pro ochranu proti ztrátě, Hygienické provedení

SPECIFIKACE

Označení č.

Č. **1**: Bez přídavné pojistné podložky

Nerezová ocel AISI 316L

- matný povrch ($Ra < 0,8 \mu m$) **MT**
- leštěné ($Ra < 0,8 \mu m$) **PL**

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**
teplotní odolnost -25 °C až +150 °C
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40 °C až +120 °C
- modrý
- Tvrdost 85 ± 5 Shore A
- Shoda s FDA

INFORMACE

Šrouby GN 1582 se sníženou hlavou jsou certifikované dle EHEDG testovacích procedur a jsou tak ideální pro použití v oblastech, vyžadujících přísné požadavky na hygienu. Díky zapuštěnému čepu d_4 je snadné je zabezpečit proti ztrátě, například v krytu. Tím je splněno „zajištění upevňovacího prvku“ podle směrnice o strojních zařízeních 2006 / 42 / ES.

Při použití je namísto typického hladkého otvoru nutné opatřit otvory závitem d_1 na každém ze dvou sestavovaných prvků. Dále je potřeba zhotovit hladký otvor d_5 na jedné ze dvou stran, která navazuje na závitový otvor. V závislosti na konstrukci a požadované upínací délce a_1 : ... a_3 součástí, které mají být spojeny, existuje celá řada možností montáže, viz.obrázky výše. Alternativně může být zajištění dosaženo pomocí dodatečné uzamykací podložky namontované na tenkém dřívku d_4 .

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)

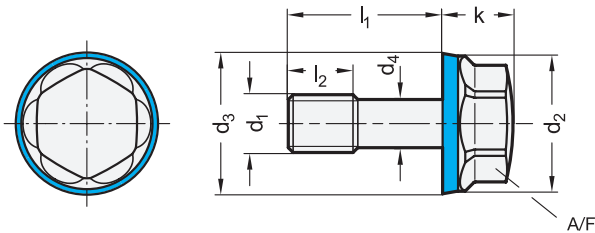
NA POPTÁVKU

- s těsnícím kroužkem FKM (fluorkaučuk) **F**

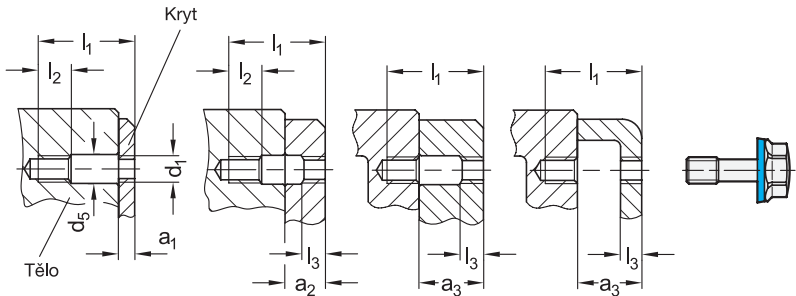
TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)





Způsoby montáže



* Doplňte označení o typ Nerezové ocelové šrouby

MT
Matné

PL
Powierzchnia polerowana

GN 1582-H														STAINLESS STEEL
Označení	d1	l1	a1	a2	a3	d2	d3	d4	d5	k	l2	l3	A/F	⚖
GN 1582-M5-20-*-H-1	M 5	20	2.5-6	6-10.5	10.5-14	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	5
GN 1582-M5-25-*-H-1	M 5	25	6-11	11-14	14-19	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	6
GN 1582-M6-25-*-H-1	M 6	25	3-7	7-13	13-17	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	9
GN 1582-M6-30-*-H-1	M 6	30	7-12	12-17	17-22	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	10
GN 1582-M8-30-*-H-1	M 8	30	4-8	8-16	16-20	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	18
GN 1582-M8-40-*-H-1	M 8	40	8-18	18-25	25-30	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	21
GN 1582-M10-40-*-H-1	M 10	40	5-14	14-19	19-28	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	34
GN 1582-M10-50-*-H-1	M 10	50	14-24	24-28	28-38	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	39

GN 1582-E														STAINLESS STEEL
Označení	d1	l1	a1	a2	a3	d2	d3	d4	d5	k	l2	l3	A/F	⚖
GN 1582-M5-20-*-E-1	M 5	20	2.5-6	6-10.5	10.5-14	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	5
GN 1582-M5-25-*-E-1	M 5	25	6-11	11-14	14-19	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	6
GN 1582-M6-25-*-E-1	M 6	25	3-7	7-13	13-17	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	9
GN 1582-M6-30-*-E-1	M 6	30	7-12	12-17	17-22	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	10
GN 1582-M8-30-*-E-1	M 8	30	4-8	8-16	16-20	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	18
GN 1582-M8-40-*-E-1	M 8	40	8-18	18-25	25-30	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	21
GN 1582-M10-40-*-E-1	M 10	40	5-14	14-19	19-28	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	34
GN 1582-M10-50-*-E-1	M 10	50	14-24	24-28	28-38	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	39

Váha pro typ MT

Vymezovací podložky z nerezové oceli

Hygienic Design - prvky v hygienickém provedení

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **A1**: Průchozí otvor
- Typ **A2**: Průchozí otvor se závitem v celé délce
- Typ **A3**: Průchozí otvor se závitem na obou stranách

Nerezová ocel AISI 316L
matný povrch (Ra < 0.8 µm) **MT**

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**
teplotní odolnost -25 °C až +150 °C
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40 °C až +120 °C
- modrý
- Tvrdost 85 ±5 Shore A
- Shoda s FDA

INFORMACE

Vymezovací podložky GN 6226 z nerezové oceli jsou certifikovány podle zkušebních směrnic DGUV a určeny k použití v hygienických oblastech. Utěsněné montážní plochy umožňují montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Vysoce kvalitní povrch zabraňuje přilnutí nečistot a usnadňuje čištění.

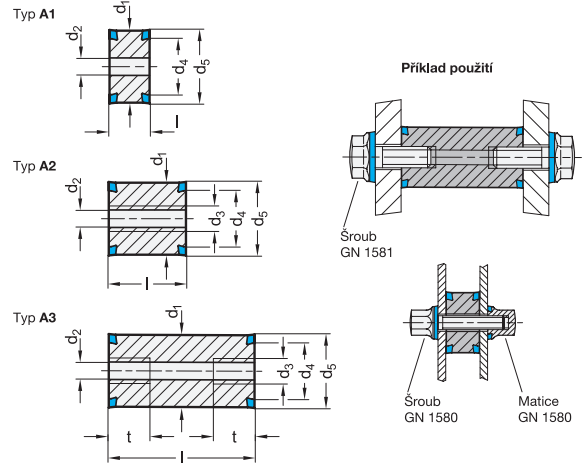
Vymezovací podložky se používají k upevňování součástí v odsazené poloze, která je rovnoběžná s rovinou jejich montáže. Tím lze zamezovat vzniku dvojitych ploch a ponechávat volný prostor pro čištění. Vnitřní závit lze alternativně používat jako průchozí otvor, je-li v něm umístěn šroub s menším závitem.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti elastomeru (Najdete v hlavním katalogu na straně A32)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



GN 6226-A1

STAINLESS STEEL

Označení	d1	l ±0.1	d2 Průchozí otvor pro šroub	d4	d5	△
GN 6226-22-10-A1-MT-H	22	10	M 5	18	22.8	26
GN 6226-22-10-A1-MT-E	22	10	M 5	18	22.8	26
GN 6226-22-12-A1-MT-H	22	12	M 5	18	22.8	32
GN 6226-22-12-A1-MT-E	22	12	M 5	18	22.8	32
GN 6226-22-16-A1-MT-H	22	16	M 5	18	22.8	43
GN 6226-22-16-A1-MT-E	22	16	M 5	18	22.8	43
GN 6226-28-12-A1-MT-H	28	12	M 6	24	28.8	52
GN 6226-28-12-A1-MT-E	28	12	M 6	24	28.8	52
GN 6226-28-16-A1-MT-H	28	16	M 6	24	28.8	70
GN 6226-28-16-A1-MT-E	28	16	M 6	24	28.8	70
GN 6226-28-20-A1-MT-H	28	20	M 6	24	28.8	89
GN 6226-28-20-A1-MT-E	28	20	M 6	24	28.8	89
GN 6226-34-12-A1-MT-H	34	12	M 8	30	34.8	77
GN 6226-34-12-A1-MT-E	34	12	M 8	30	34.8	77
GN 6226-34-16-A1-MT-H	34	16	M 8	30	34.8	104
GN 6226-34-16-A1-MT-E	34	16	M 8	30	34.8	104
GN 6226-34-20-A1-MT-H	34	20	M 8	30	34.8	131
GN 6226-34-20-A1-MT-E	34	20	M 8	30	34.8	131

GN 6226-A2

STAINLESS STEEL

Označení	d1	l ±0.1	d2 Průchozí otvor pro šroub	d3	d4	d5	△
GN 6226-22-20-A2-MT-H	22	20	M 5	M 6	18	22.8	55
GN 6226-22-20-A2-MT-E	22	20	M 5	M 6	18	22.8	55
GN 6226-28-30-A2-MT-H	28	30	M 6	M 8	24	28.8	135
GN 6226-28-30-A2-MT-E	28	30	M 6	M 8	24	28.8	135
GN 6226-34-30-A2-MT-H	34	30	M 8	M 10	30	34.8	199
GN 6226-34-30-A2-MT-E	34	30	M 8	M 10	30	34.8	199

GN 6226-A3

STAINLESS STEEL

Označení	d1	l ±0.2	d2 Průchozí otvor pro šroub	d3	d4	d5	t min.	△
GN 6226-22-30-A3-MT-H	22	30	M 5	M 6	18	22.8	12	83
GN 6226-22-30-A3-MT-E	22	30	M 5	M 6	18	22.8	12	83
GN 6226-22-50-A3-MT-H	22	50	M 5	M 6	18	22.8	12	141
GN 6226-22-50-A3-MT-E	22	50	M 5	M 6	18	22.8	12	141
GN 6226-28-50-A3-MT-H	28	50	M 6	M 8	24	28.8	16	228
GN 6226-28-50-A3-MT-E	28	50	M 6	M 8	24	28.8	16	228
GN 6226-28-75-A3-MT-H	28	75	M 6	M 8	24	28.8	16	344
GN 6226-28-75-A3-MT-E	28	75	M 6	M 8	24	28.8	16	344
GN 6226-34-50-A3-MT-H	34	50	M 8	M 10	30	34.8	20	335
GN 6226-34-50-A3-MT-E	34	50	M 8	M 10	30	34.8	20	335
GN 6226-34-100-A3-MT-H	34	100	M 8	M 10	30	34.8	20	676
GN 6226-34-100-A3-MT-E	34	100	M 8	M 10	30	34.8	20	676

Polohovací nohy

Nerezová ocel, certifikace 3-A a DGUV, hygienické provedení

SPECIFIKACE

Typ

- Typ **A**: bez montážních otvorů
- Nastavovací šroub, posuvná krytka
- Nerezová ocel AISI 304
- soustružená

Patka

Plech z nerezové oceli
AISI 316L

Těsnění, barva modrá, splňuje požadavky FDA

- Těsnící kroužek
H-NBR, tvrdost 70 ± 5 Shore A
- Stěrač
TPU, tvrdost 95 ± 5 Shore A
- Těsnící kroužek kloubu
H-NBR, tvrdost 85 ± 5 Shore A

Elastomerová podložka, modrá, splňuje požadavky FDA

- Silikon, tvrdost 85 ± 5 Shore A
- vulkanizovaná

INFORMACE

Polohovací nohy GN 19 vyhovují hygienickému standardu 3-A 88-01 a testovacím zásadám DGUV, díky čemuž jsou vhodné k použití v hygienických oblastech.

Elastomerové podložky utěsní prostor pod patkou a zabrání vniknutí nečistot. Je toho dosaženo působením hmotnosti stroje na patku. Těsnící kroužek nad posuvnou krytkou umožňuje upevnění bez mezery. Díky stěrači nebo těsnicímu kroužku kloubu jsou pohyblivé části utěsněny vůči okolnímu prostředí.

Vysoce kvalitní povrch zabraňuje přilnutí nečistot a usnadňuje čištění. Hodnoty statické zatížitelnosti, které jsou uvedeny v tabulce, se vztahují k výhradně svisle působícímu zatížení vyrovnávací nohy. Za normálních provozních podmínek nejsou neobvyklá ani ohybová a šikmo působící zatížení, což má za následek snížení celkové zatížitelnosti, které je nutno brát v úvahu.

- Návod k použití GN 19 / GN 20

PŘÍSLUŠENSTVÍ

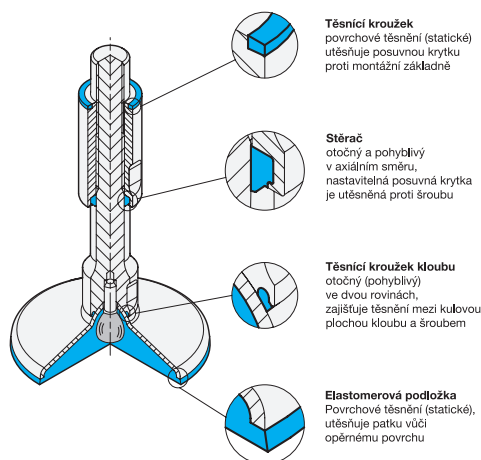
- Krycí pouzdra GN 20.1 (viz. strana 33) Hygienic Design

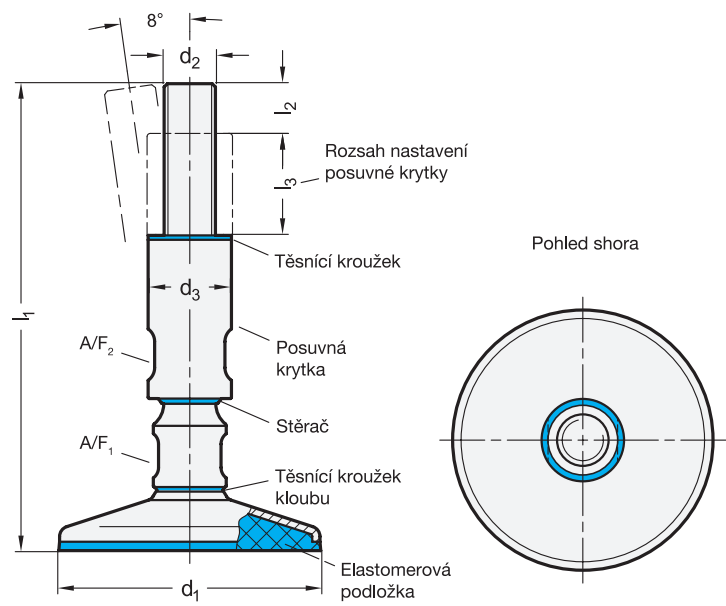
TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



KONCEPT UTĚSNĚNÍ





GN 19 STAINLESS STEEL

Označení	d ₁	d ₂	l ₁	d ₃	l ₂	l ₃	A/F ₁	A/F ₂	Statické zatížení [kN]	⚖
GN 19-60-M12-175-A	60	M 12	175	25	14	35	17	19	9	477
GN 19-60-M12-225-A	60	M 12	225	25	14	35	17	19	9	521
GN 19-60-M16-175-A	60	M 16	175	28	19	35	18	22	9	538
GN 19-60-M16-225-A	60	M 16	225	28	19	35	18	22	9	619
GN 19-80-M12-175-A	80	M 12	175	25	14	35	17	19	15	540
GN 19-80-M12-225-A	80	M 12	225	25	14	35	17	19	15	584
GN 19-80-M16-175-A	80	M 16	175	28	19	35	18	22	15	601
GN 19-80-M16-225-A	80	M 16	225	28	19	35	18	22	15	681
GN 19-80-M20-185-A	80	M 20	185	32	24	35	24	27	15	814
GN 19-80-M20-235-A	80	M 20	235	32	24	35	24	27	15	1127
GN 19-80-M24-185-A	80	M 24	185	36	29	35	24	30	15	978
GN 19-80-M24-235-A	80	M 24	235	36	29	35	24	30	15	1157
GN 19-100-M16-175-A	100	M 16	175	28	19	35	18	22	22	683
GN 19-100-M16-225-A	100	M 16	225	28	19	35	18	22	22	763
GN 19-100-M20-185-A	100	M 20	185	32	24	35	24	27	22	896
GN 19-100-M20-235-A	100	M 20	235	32	24	35	24	27	22	1209
GN 19-100-M24-185-A	100	M 24	185	36	29	35	24	30	22	1060
GN 19-100-M24-235-A	100	M 24	235	36	29	35	24	30	22	1239
GN 19-120-M16-175-A	120	M 16	175	28	19	35	18	22	30	780
GN 19-120-M16-225-A	120	M 16	225	28	19	35	18	22	30	860
GN 19-120-M20-185-A	120	M 20	185	32	24	35	24	27	30	993
GN 19-120-M20-235-A	120	M 20	235	32	24	35	24	27	30	1306
GN 19-120-M24-185-A	120	M 24	185	36	29	35	24	30	30	1157
GN 19-120-M24-235-A	120	M 24	235	36	29	35	24	30	30	1336

Polohovací nohy z nerezů

Hygienic Design, bez montážních otvorů / s montážními otvory

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **A**: bez montážních otvorů
- Typ **B**: s montážními otvory

Nastavovací šroub, posuvná krytka

- Nerezová ocel AISI 304
- soustružená

Těsnění, barva modrá, splňuje požadavky FDA

- Těsnící kroužek
NBR, tvrdost 70 ± 5 Shore A
- Stěrač
TPU, tvrdost 95 ± 5 Shore A
- Těsnící kroužek kloubu
H-NBR, tvrdost 85 ± 5 Shore A
- Spodní těsnění
Silikon, tvrdost 85 ± 5 Shore A

INFORMACE

Polohovací nohy bez montážních otvorů GN 20 z nerezové oceli, které jsou certifikovány podle směrnic vydaných organizací 3-A Sanitary Standards, Inc. a zkušebních směrnic DGUV, jsou určeny pro použití v hygienických oblastech. Polohovací nohy s montážními otvory GN 20 z nerezové oceli, které jsou certifikovány podle směrnic vydaných organizací 3-A Sanitary Standards, Inc. a zkušebních směrnic DGUV, a proto jsou ideální pro použití v hygienických oblastech.

Spodní těsnění (typ A) chrání oblast pod základnou před nečistotami. Z tohoto důvodu musí být noha přitlačována dolů účinkem hmotnosti stroje. Spodní těsnění (typ B) chrání oblast pod základnou před nečistotami. Za tímto účelem musí být noha přišroubována k podlaze pomocí upevňovacích otvorů a odpovídajícím způsobem stlačena. Hygienické upevňovací součásti, např. šrouby a matice GN 1580, a správná poloha montážních otvorů jsou zásadní. Těsnící kroužek nad posuvnou krytkou umožňuje upevnění bez mezery. Díky stěrač nebo těsnícímu kroužku kloubu jsou pohyblivé části utěsněny proti okolnímu prostředí.

Vysoce kvalitní povrch zabraňuje přilnutí nečistot a usnadňuje čištění. Hodnoty statické zatížitelnosti, které jsou uvedeny v tabulce, se vztahují k výhradně svisle působícímu zatížení vyrovnávací nohy. Za normálních provozních podmínek nejsou neobvyklá ani ohybová a šikmo působící zatížení, což má za následek snížení celkové zatížitelnosti, které je nutno brát v úvahu.

- Návod k použití GN 20A
- Návod k použití GN 20B

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Krycí pouzdra z nerezové oceli GN 20.1 (viz. strana 33)
- Nerezové ocelové šrouby (Typ B) GN 1580 (viz. strana 20)
- Nerezové ocelové šrouby (Typ B) GN 1581 (viz. strana 23)

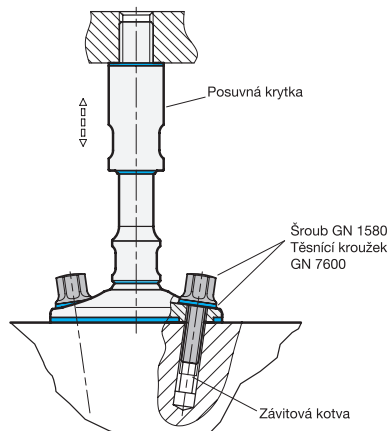
TECHNICKÉ INFORMACE

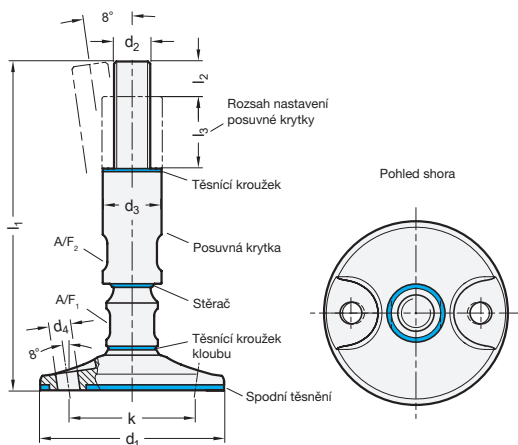
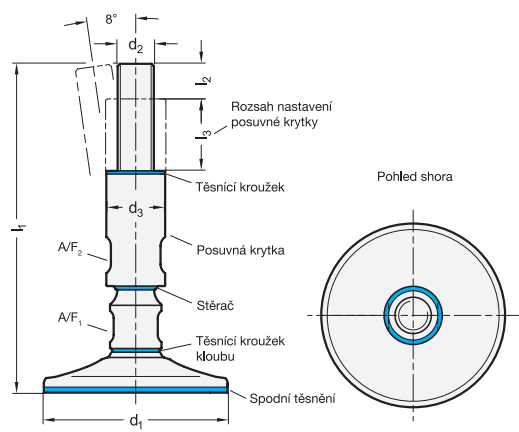
- Vlastnosti elastomeru (Najdete v hlavním katalogu na straně A32)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



MONTÁŽNÍ POKYNY TYP B

Montážní pokyny





GN 20-A											STAINLESS STEEL	
Označení	d1	d2	l1	d3	l2	l3	A/F 1	A/F 2	Statické zatížení [kN]			
GN 20-60-M12-175-A	60	M 12	175	25	14	35	17	19	16	896		
GN 20-60-M12-225-A	60	M 12	225	25	14	35	17	19	16	940		
GN 20-60-M16-175-A	60	M 16	175	28	19	35	18	22	30	955		
GN 20-60-M16-225-A	60	M 16	225	28	19	35	18	22	30	1036		
GN 20-80-M12-175-A	80	M 12	175	25	14	35	17	19	16	906		
GN 20-80-M12-225-A	80	M 12	225	25	14	35	17	19	16	950		
GN 20-80-M16-175-A	80	M 16	175	28	19	35	18	22	30	978		
GN 20-80-M16-225-A	80	M 16	225	28	19	35	18	22	30	1045		
GN 20-80-M20-185-A	80	M 20	185	32	24	35	24	27	47	1176		
GN 20-80-M20-235-A	80	M 20	235	32	24	35	24	27	47	1489		
GN 20-80-M24-185-A	80	M 24	185	36	29	35	24	30	67	1341		
GN 20-80-M24-235-A	80	M 24	235	36	29	35	24	30	67	1520		
GN 20-100-M16-175-A	100	M 16	175	28	19	35	18	22	30	1141		
GN 20-100-M16-225-A	100	M 16	225	28	19	35	18	22	30	1222		
GN 20-100-M20-185-A	100	M 20	185	32	24	35	24	27	47	1352		
GN 20-100-M20-235-A	100	M 20	235	32	24	35	24	27	47	1665		
GN 20-100-M24-185-A	100	M 24	185	36	29	35	24	30	67	1518		
GN 20-100-M24-235-A	100	M 24	235	36	29	35	24	30	67	1697		
GN 20-120-M16-175-A	120	M 16	175	28	19	35	18	22	30	1451		
GN 20-120-M16-225-A	120	M 16	225	28	19	35	18	22	30	1532		
GN 20-120-M20-185-A	120	M 20	185	32	24	35	24	27	47	1662		
GN 20-120-M20-235-A	120	M 20	235	32	24	35	24	27	47	1975		
GN 20-120-M24-185-A	120	M 24	185	36	29	35	24	30	67	1828		
GN 20-120-M24-235-A	120	M 24	235	36	29	35	24	30	67	2007		

GN 20-B											STAINLESS STEEL	
Označení	d1	d2	l1	d3	d4	l2	l3	k	A/F1	A/F2	Statické zatížení [kN]	
GN 20-80-M12-175-B	80	M 12	175	25	9.5	14	35	55.5	17	19	16	1110
GN 20-80-M12-225-B	80	M 12	225	25	9.5	14	35	55.5	17	19	16	1154
GN 20-80-M16-175-B	80	M 16	175	28	9.5	19	35	55.5	18	22	30	1170
GN 20-80-M16-225-B	80	M 16	225	28	9.5	19	35	55.5	18	22	30	1250
GN 20-80-M20-185-B	80	M 20	185	32	9.5	24	35	55.5	24	27	47	1383
GN 20-80-M20-235-B	80	M 20	235	32	9.5	24	35	55.5	24	27	47	1460
GN 20-80-M24-185-B	80	M 24	185	36	9.5	29	35	55.5	24	30	67	1547
GN 20-80-M24-235-B	80	M 24	235	36	9.5	29	35	55.5	24	30	67	1725
GN 20-100-M16-175-B	100	M 16	175	28	12	19	35	69	18	22	30	1095
GN 20-100-M16-225-B	100	M 16	225	28	12	19	35	69	18	22	30	1176
GN 20-100-M20-185-B	100	M 20	185	32	12	24	35	69	24	27	47	1306
GN 20-100-M20-235-B	100	M 20	235	32	12	24	35	69	24	27	47	1619
GN 20-100-M24-185-B	100	M 24	185	36	12	29	35	69	24	30	67	1472
GN 20-100-M24-235-B	100	M 24	235	36	12	29	35	69	24	30	67	1651
GN 20-120-M16-175-B	120	M 16	175	28	12	19	35	89	18	22	30	1405
GN 20-120-M16-225-B	120	M 16	225	28	12	19	35	89	18	22	30	1486
GN 20-120-M20-185-B	120	M 20	185	32	12	24	35	89	24	27	47	1616
GN 20-120-M20-235-B	120	M 20	235	32	12	24	35	89	24	27	47	1929
GN 20-120-M24-185-B	120	M 24	185	36	12	29	35	89	24	30	67	1782
GN 20-120-M24-235-B	120	M 24	235	36	12	29	35	89	24	30	67	1961

Krycí pouzdra z nerezové oceli

Hygienic Design - prvky v hygienickém provedení

SPECIFIKACE

Nerezová ocel AISI 304

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**
teplotní odolnost -25 °C až +150 °C
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40 °C až +120 °C
- modrý
- Tvrdost 85 ± 5 Shore A
- Shoda s FDA

INFORMACE

Krycí objímky GN 20.1 z nerezové oceli, které jsou certifikovány podle směrnic EHEDG vydaných organizací 3-A Sanitary Standards, Inc. a zkušebních směrnic DGUV, jsou určeny pro použití v hygienických oblastech.

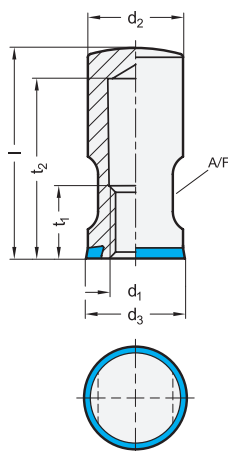
Tyto kryty překrývají vnější závit a zároveň nahrazují pojistné matice. Utěsněné montážní plochy umožňují montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Vysoce kvalitní povrch zabraňuje přilnutí nečistot a usnadňuje čištění.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

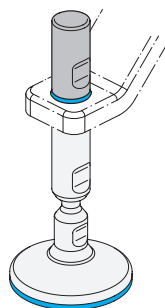
- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti elastomeru (Najdete v hlavním katalogu na straně A32)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



Příklad použití



Vyrovňovací patka z nerezové oceli GN 20

GN 20.1-H

STAINLESS STEEL

Označení	d1	l	d2	d3	A/F	t1	t2	⚖
GN 20.1-M12-56-H	M 12	56	25	25.8	19	15.5	50	159
GN 20.1-M16-62-H	M 16	62	28	28.8	22	20.5	55	200
GN 20.1-M20-68-H	M 20	68	32	32.8	27	25.5	60	272
GN 20.1-M24-74-H	M 24	74	36	36.8	30	30.5	65	352

GN 20.1-E

STAINLESS STEEL

Označení	d1	l	d2	d3	A/F	t1	t2	⚖
GN 20.1-M12-56-E	M 12	56	25	25.8	19	15.5	50	159
GN 20.1-M16-62-E	M 16	62	28	28.8	22	20.5	55	200
GN 20.1-M20-68-E	M 20	68	32	32.8	27	25.5	60	272
GN 20.1-M24-74-E	M 24	74	36	36.8	30	30.5	65	352

Západky z nerezové oceli

Ovládací strana s prvky v hygienickém provedení (přední provedení) / strana ovládacího a západkového ramene s prvky v hygienickém provedení (celé provedení)

SPECIFIKACE

Typ

- Typ **SW**: Se dvěma plochými klíči

Označení

- Provedení **FH**: Ovládací strana s prvky v hygienickém provedení (přední provedení)
- Provedení **VH**: Ovládací a západkové rameno s prvky v hygienickém provedení (celé provedení)

Stator

Nerezová ocel AISI 316L

Západkové rameno

Nerezová ocel

- AISI 304 pro $d_i = 22$ (přední strana)
- AISI 316L pro $d_i = 30$ (přední strana)
- AISI 316 (celé provedení)

Těsnění (celé provedení)

barva modrá, splňuje požadavky FDA

teplotní odolnost -40 °C až $+110\text{ °C}$

Těsnící kroužek / O-kroužek

EPDM **E**

- barva modrá, splňuje požadavky FDA (přední strana)
- teplotní odolnost od -40 °C do $+120\text{ °C}$
- Tvrdost 85 ± 5 Shore A (Těsnící kroužek)
- Tvrdost 70 ± 5 Shore A (O-kroužek)
- Ostatní těsnění / stěrač (celé provedení) TPU, tvrdost 95 ± 5 Shore A

Další díly

Nerezová ocel AISI 316L

Všechny pohyblivé díly promazány speciálním mazivem splňujícím požadavky FDA

Stupeň krytí IP 66



INFORMACE

Nerezové západky GN 1150 jsou určeny pro použití v hygienických prostorách a splňují hygienické požadavky na ovládací straně (přední provedení) a na straně obslužného a západkového ramene (celé provedení) díky speciálním montážním maticím a také optimalizovanému západkovému ramenu a šroubu se šestihlannou hlavou. Zajišťovací mechanismus je chráněn dvěma těsněními (přední provedení) a vícenásobnými těsněními (celé provedení). Současně vysoká kvalita povrchu ($Ra < 0,8\text{ }\mu\text{m}$) a montáž bez mezer zabráňují ulpívání nečistot a usnadňují čištění. Západky umožňují bezpečné uzavření otočením maximálně o 90° , čímž se západkové rameno umístí do uzamčené polohy za rámem. Šikmé plochy na západkovém ramenu zajišťují hladké polohování. Západková ramena jsou k dispozici s různými úhly ohybu pro pokrytí vzdálenosti ramen A od 6 do 28 mm (přední provedení) a 22 až 44 mm (celé provedení).

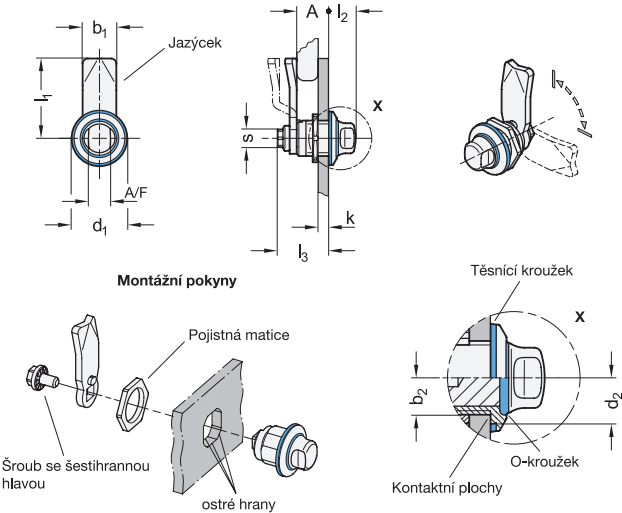
Montážní otvory v krytu musí být v pravém úhlu, bez otřepů a bez zkosení. Tím je zajištěno, že těsnící kroužky budou fungovat správně. Západky GN 1150 z nerezové oceli (přední provedení) jsou dodávány s volně přiloženým západkovým ramenem.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)

TECHNICKÉ INFORMACE

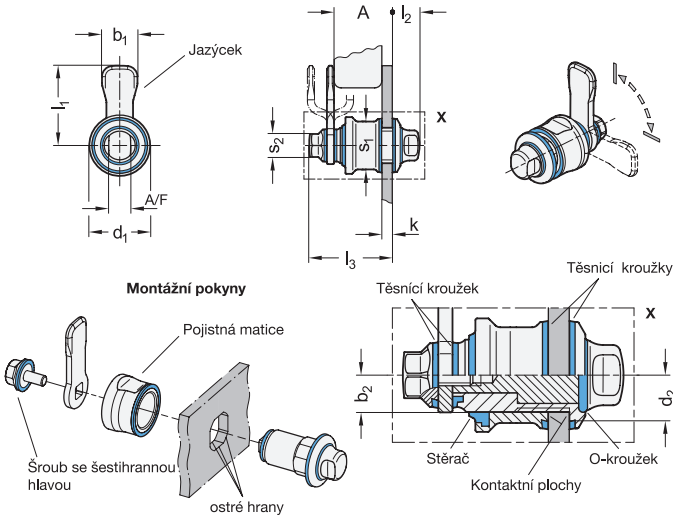
- Stupeň krytí IP (Najdete v hlavním katalogu na straně A23)
- Vlastnosti elastomeru (Najdete v hlavním katalogu na straně A32)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



GN 1150-FH

STAINLESS STEEL

Označení	d1	Odsazení jazyčku A	b1	b2	d2	k Min.	k Max.	l1 ±1	l2	l3 ≈	s	A/F	⚙
GN 1150-22-SW-7.5-FH-E	22	7.5	12	7	9	1.5	5	24	12.6	21	8	9	44
GN 1150-22-SW-13.5-FH-E	22	13.5	12	7	9	1.5	5	24	12.6	21	8	9	44
GN 1150-22-SW-19.5-FH-E	22	19.5	12	7	9	1.5	5	24	12.6	21	8	9	44
GN 1150-30-SW-6-FH-E	30	6	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-10-FH-E	30	10	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-14-FH-E	30	14	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-18-FH-E	30	18	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-20-FH-E	30	20	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-22-FH-E	30	22	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-24-FH-E	30	24	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-26-FH-E	30	26	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-28-FH-E	30	28	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125



GN 1150-VH

STAINLESS STEEL

Označení	d1	Odsazení jazyčku A	b1	b2	d2	k Min.	k Max.	l1 ±1	l2	l3	s1	s2	A/F	⚙
GN 1150-30-SW-22-VH-E	30	22	20	10	13	1.5	6	45	15.3	47	27	13	13	211
GN 1150-30-SW-33-VH-E	30	33	20	10	13	1.5	6	45	15.3	47	27	13	13	211
GN 1150-30-SW-44-VH-E	30	44	20	10	13	1.5	6	45	15.3	47	27	13	13	211

Technické a montážní pokyny

Pro instalaci nastavte průměr otvoru ve dveřích, krytu nebo poklopu tak, jak je znázorněno na protějším nákresu. Pouzdro západky se zasune do instalačního otvoru zepředu a zezadu se zajistí montážní maticí. Poté je západkové rameno zajištěno šroubem se šestihrannou hlavou.

V sériové výrobě se požadovaný montážní otvor ve dveřním křídle obvykle vytváří vysekáváním nebo vyřezáním laserem. Montážní otvor je také možné vytvořit vrtáním nebo frézováním, jak je zobrazeno na výkresech.

Děrovač plechu GN 123 (Najdete v hlavním katalogu na straně 1493) je k dispozici i pro malosériovou výrobu a ocelový plech o tloušťce < 2 mm.

Konstrukční poznámka pro di = 22	Konstrukční poznámka pro di = 30
Rozteč otvorů vrtání	
Instalační otvor pro děrování nebo laserování	
Instalační otvor pro vrtání nebo frézování	

Klíče s otvorem

k západkám GN 115-IP a GN 1150,
plastové, s hygienickou konstrukcí

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **SW9**: Dvojice utahovacích plošek velikosti 9
- Typ **SW13**: Dvojice utahovacích plošek velikosti 13

Plast

Technopolymer (Polyamid PA) **PA**

- vyztužený skelnými vlákny
- modrý **BL**



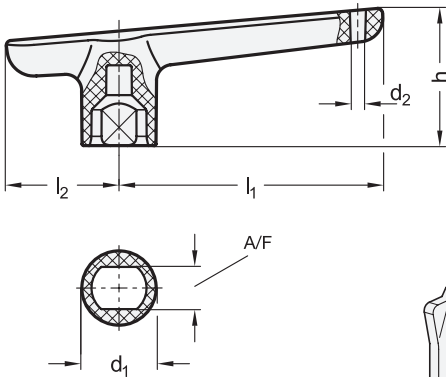
INFORMACE

Klíče s otvorem GN 1151 slouží k ovládání západek v hygienických prostorech. Použitý materiál chrání povrch utahovacích plošek před poškozením.

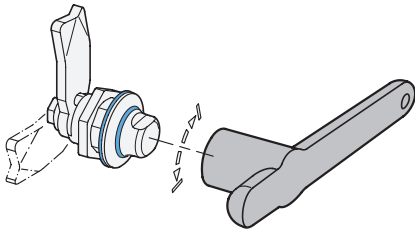
Otvor d₂ slouží k uložení klíče poblíž místa použití, nebo k jeho připevnění na kroužek na klíče či bezpečnostní lanko.

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně Najdete v hlavním katalogu na straně A2)



Příklad použití



GN 1151

Označení	l ₁	d ₁	d ₂	h	l ₂	A/F	Pro západky	Δ
GN 1151-82-SW9-PA-BL	82	23	5	42.7	35	9	GN 1150	34
GN 1151-82-SW13-PA-BL	82	23	5	42.7	35	13	GN 1150 / GN 115-AZ13	34

Těsnící kroužky

Elastomer, Hygienic Design -
prvky v hygienickém provedení

SPECIFIKACE

Verze v HNBR

hydrogenovaný akrylonitril-butadienový kaučuk **HNBR**

- barva modrá, splňuje požadavky FDA
- teplotní odolnost -25 °C až +150 °C
- Tvrdost 85 ±5 Shore A **85**

Verze v EPDM

Etylen propylendienová pryž **EPDM**

- barva modrá, splňuje požadavky FDA
- teplotní odolnost -40 °C až +120 °C
- Tvrdost 85 ±5 Shore A **85**

Verze v FKM

Speciální pryž **FKM**

- barva modrá, splňuje požadavky FDA
- teplotní odolnost -5 °C až 200 °C
- Tvrdost 85 ±5 Shore A **85**



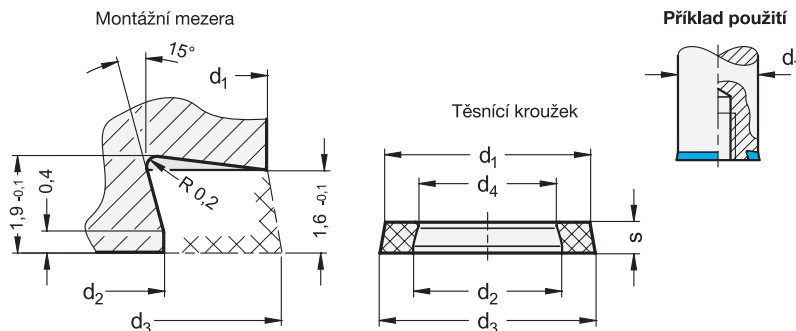
INFORMACE

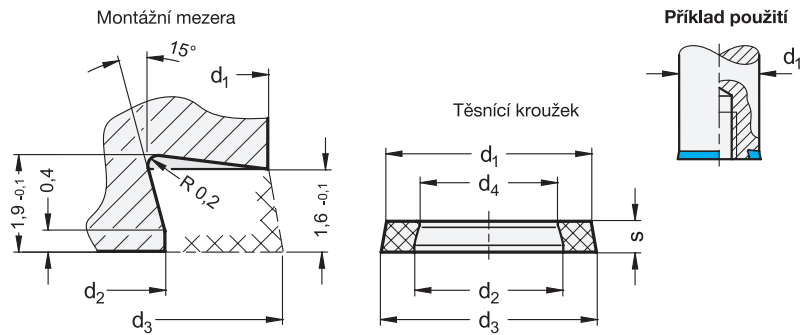
Součásti s válcovým tvarem montážní plochy, které jsou instalovány v hygienických oblastech, lze utěsnit a namontovat bez skrytých prostorů a mezer pomocí těsnících kroužků GN 7600. Veškeré normované díly vybavené a dodávané s těsnícími kroužky GN 7600 jsou vypsány v tabulce. Jako náhradu lze však tyto kroužky objednat i samostatně.

Těsnící kroužky vykazují "skutečné rozměry", jak je uvedeno v tabulce. Aby bylo zajištěno pevné uchycení a spolehlivé utěsnění, musí být součástí instalace montážní mezera, jak je znázorněno na obrázku Pro zajištění přesného usazení a spolehlivého těsnění, musí být na komponentu odpovídající instalační prostor. Dit zorgt ervoor dat de afdichtring bij het plaatsen zonder overbelasting aan de benodigde druk wordt blootgesteld. Alle oppervlakken die in contact komen met de afdichtring moeten een minimale oppervlaktekwaliteit van Ra 0,8 µm hebben.

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)





*Doplňte indexem materiálu těsnících kroužků

HNBR EPDM FKM

GN 7600

Označení	d1 Nominální průměr- pro instalaci	d2 Nominální průměr- pro instalaci	d3 Nominální průměr- pro instalaci	d1 Aktuální rozměry – těsnící kroužek, nenamontovaný	d2 Aktuální rozměry – těsnící kroužek, nenamontovaný	d3 Aktuální rozměry – těsnící kroužek, nenamontovaný	d4 Aktuální rozměry – těsnící kroužek, nenamontovaný	s	Vhodné pro	⚖
GN 7600-10-6-2-*-85	10	6	10.8	9.5	6.1	10.2	5.4	2	GN 1581	1
GN 7600-11-7-2-*-85	11	7	11.8	10.2	6.8	10.9	6.1	2	GN 1580 GN 1581 GN 1582 GN 8341 GN 8351	1
GN 7600-12-8-2-*-85	12	8	12.8	11.2	7.8	11.9	7.1	2	GN 429 GN 1580	1
GN 7600-13-9-2-*-85	13	9	13.8	12.2	8.8	12.9	8.1	2	GN 1581 GN 1582 GN 8341 GN 8351	1
GN 7600-14-10-2-*-85	14	10	14.8	13.2	9.8	13.9	9.1	2	GN 75.6 GN 305 GN 1580	1
GN 7600-16-12-2-*-85	16	12	16.8	15.1	11.7	15.8	11	2	GN 75.6 GN 429 GN 1581 GN 1582 GN 5064 GN 8341 GN 8351	1
GN 7600-18-14-2-*-85	18	14	18.8	17	13.6	17.7	12.9	2	GN 75.6 GN 305 GN 1580 GN 5435 GN 5445	1
GN 7600-19-15-2-*-85	19	15	19.8	17.9	14.5	18.6	13.8	2	GN 1581 GN 1582	1
GN 7600-20-16-2-*-85	20	16	20.8	18.9	15.5	19.6	14.8	2	GN 429	1
GN 7600-21-17-2-*-85	21	17	21.8	19.9	16.4	20.5	15.7	2	GN 1580 GN 5064 GN 5435 GN 5445	1
GN 7600-22-18-2-*-85	22	18	22.8	20.8	17.4	21.4	16.7	2	GN 305 GN 1150 GN 1581 GN 8170 GN 6226	1
GN 7600-25-21-2-*-85	25	21	25.8	23.6	20.2	24.3	19.5	2	GN 20 GN 20.1 GN 1580 GN 5064	1
GN 7600-28-24-2-*-85	28	24	28.8	26.5	23.1	27.2	22.4	2	GN 20 GN 20.1 GN 1581 GN 5080 GN 5090 GN 6226	1
GN 7600-30-26-2-*-85	30	26	30.8	28.5	25.1	29.2	24.4	2	GN 1150	1
GN 7600-32-28-2-*-85	32	28	32.8	30.4	27	31.1	26.3	2	GN 20 GN 20.1 GN 1580	1
GN 7600-34-30-2-*-85	34	30	34.8	32.3	28.9	34	28.2	2	GN 6226	1
GN 7600-36-32-2-*-85	36	32	36.8	34.2	30.8	34.8	30.1	2	GN 20 GN 20.1	1
GN 7600-40-36-2-*-85	40	36	40.8	38.1	34.7	38.8	34	2	GN 1580	1
GN 7600-42-38-2-*-85	42	38	42.8	39.9	36.5	40.6	35.8	2	GN 5080 GN 5090	1

Váha pro provedení HNBR

Ochranné stěrače

Hygienic Design - prvky v hygienickém provedení

SPECIFIKACE

Termoplastický polyuretan **TPU**

- modrý
- teplotní odolnost -20 °C až +110 °C
- Shoda s FDA
- Tvrdost 95 ± 5 Shore A **95**

INFORMACE

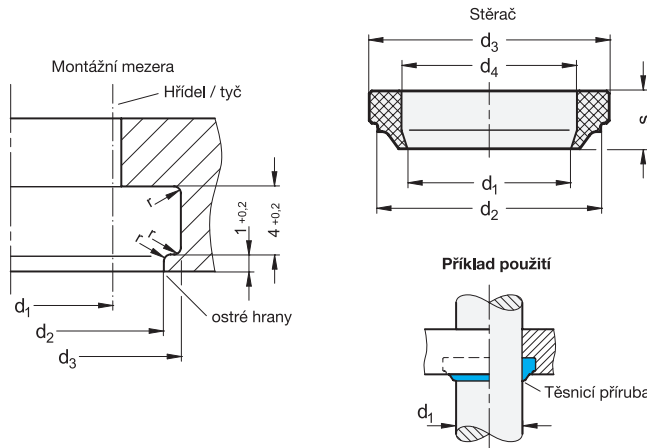
Při použití v oblastech se zvýšenými hygienickými nároky lze pomocí ochranných stěračů GN 7607 utěsňovat axiálně nebo radiálně se pohybující součásti s válcovým průřezem vůči jejich poloze v ložisku. Díky své speciálně tvarované těsnicí přírubě zabraňují ochranné stěrače vytváření mrtvých prostorů, v nichž se může hromadit prach. Běžně dostupné ochranné stěrače nejsou pro tento účel vhodné, což je způsobeno zkosením vnitřní hrany těsnicí příruby pod úhlem 45°.

Všechny standardní díly vybavené těsnicími kroužky a dodávané s ochrannými stěrači GN 7607 jsou uvedeny v tabulce. Při výměně lze odpovídající ochranné stěrače objednávat samostatně.

V dodaném nebo nesestaveném stavu mají ochranné stěrače „skutečné rozměry“, jaké jsou uvedeny v tabulce. Aby bylo zajištěno bezpečné slícování a spolehlivé utěsnění, musí být v místě odpovídající poloze v ložisku poskytnut určený montážní prostor. Tím bude zajištěna nezbytná deformace ochranného stěrače během montáže. Všechny povrchy, které jsou s ochranným stěračem ve styku, by měly mít minimální drsnost Ra 0,8 μm.

TECHNICKÉ INFORMACE

- Základní tolerance ISO (Najdete v hlavním katalogu na straně A21)
- Vlastnosti elastomeru (Najdete v hlavním katalogu na straně A32)



GN 7607

Označení	d1 h9 Jmenovité rozměry – montážní prostor	d2 h9 Jmenovité rozměry – montážní prostor	d3 h9 Jmenovité rozměry – montážní prostor	r max.	d1 Skutečné rozměry – ochranné stěrače v nesestaveném stavu	d2 Skutečné rozměry – ochranné stěrače v nesestaveném stavu	d3 Skutečné rozměry – ochranné stěrače v nesestaveném stavu	d4 Skutečné rozměry – ochranné stěrače v nesestaveném stavu	s	Vhodné pro	
GN 7607-12-TPU-95	12	18	20	0.4	11.2	18.2	20.2	12.6	6.8	GN 20	1
GN 7607-14-TPU-95	14	20	22	0.4	13.2	20.2	22.2	14.6	6.8	GN 1150	1
GN 7607-16-TPU-95	16	22	24	0.4	15.2	22.2	24.2	16.6	6.8	GN 20 GN 8170	1
GN 7607-20-TPU-95	20	26	28	0.4	19.3	26.3	28.3	20.7	6.8	GN 20 GN 1150	2
GN 7607-24-TPU-95	24	30	32	0.4	23.3	30.3	32.3	24.7	6.8	GN 20	2

Přidržné magnety

NdFeB, pouzdro z nerezové oceli, se závitovým čepem, hygienické provedení

SPECIFIKACE

Polarita

- **N**: Sever
- **S**: Jih

Typ

- Type **A**: Ploché magnetický povrch

Materiál magnetů

NdFeB

Neodym, železo, bór

Teplotní odolnost až do 180 °C

Základna

Nerezová ocel AISI 316L

matný povrch (Ra < 0,8 μm) **MT**

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**

teplotní odolnost -25 °C až +150 °C

- EPDM **E**

teplotní odolnost -40 °C až +120 °C

- modrý

- Tvrdost 85 ±5 Shore A

- Shoda s FDA



INFORMACE

Přidržné magnety GN 5080 jsou určeny k použití v hygienických oblastech. Utěsněný šroubovaný povrch umožňuje montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Geometrický tvar součásti, spolu s vysoce kvalitní povrchovou úpravou, zabraňuje hromadění nečistot a usnadňuje čištění.

Jelikož se v hygienických oblastech obecně používají pouze nemagnetické typy nerezové oceli, přidržné síly je dosaženo pouze v kombinaci s přílnavými podložkami GN 7080 (viz. strana 47) nebo GN 7090 (viz. strana 49). Je-li potřeba vyšší přidržná síla, použije se jako protikus druhý magnet s opačnou polaritou.

Díky použitému materiálu a uzavřenému provedení lze přidržné magnety použít i ve zvláště agresivních prostředích.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

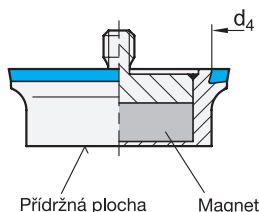
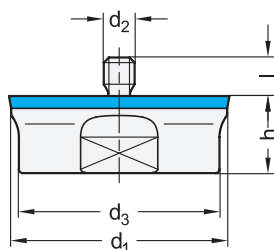
- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)
- Přílnavé podložky GN 7080 (viz. strana 47)
- Přílnavé podložky GN 7090 (viz. strana 49)
- Matice GN 1580 (viz. strana 20)

NA POPTÁVKU

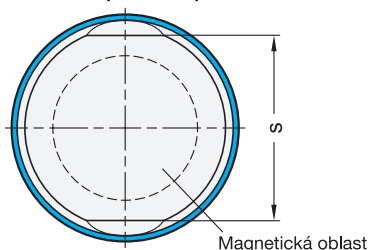
- S těsnícím kroužkem FKM (fluoroelastomer) **F**

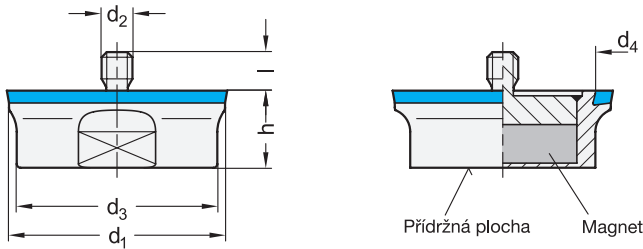
TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)

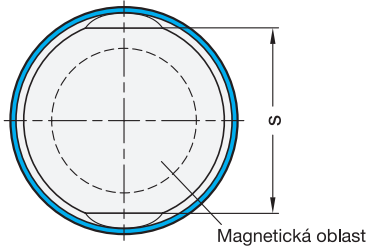


Pohled na přidržnou plochu





Pohled na přidrznou plochu



GN 5080-N

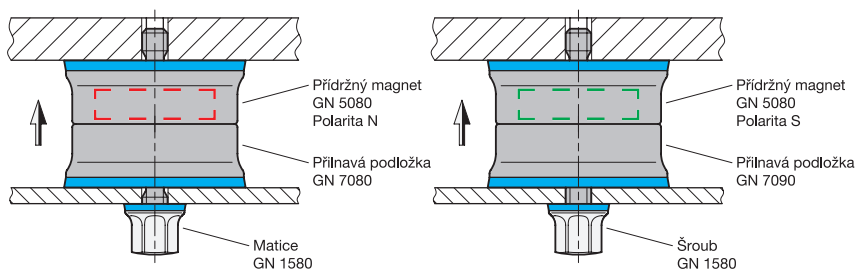
Označení	d1	d2	d3	d4	h	délka l	s	Jmenovité magnetické síly [N] Kombinace s přílnavými podložkami	Jmenovité magnetické síly [N] Kombinace polarity magnetu N s polaritou S	⚖
GN 5080-28-M4-N-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	5	24	45	60	40
GN 5080-28-M4-N-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	5	24	45	60	40
GN 5080-42-M5-N-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	5	38	80	105	105
GN 5080-42-M5-N-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	5	38	80	105	105

GN 5080-S

Označení	d1	d2	d3	d4	h	délka l	s	Jmenovité magnetické síly [N] Kombinace s přílnavými podložkami	Jmenovité magnetické síly [N] Kombinace polarity magnetu N s polaritou S	⚖
GN 5080-28-M4-S-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	5	24	45	60	40
GN 5080-28-M4-S-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	5	24	45	60	40
GN 5080-42-M5-S-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	5	38	80	105	105
GN 5080-42-M5-S-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	5	38	80	105	105

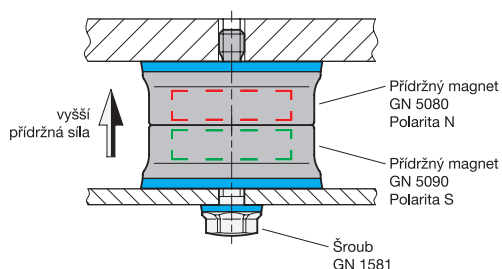
Montážní pokyny GN 5080 / GN 5090 / GN 7080 / GN 7090

Přidrzný magnet s přilnavou podložkou



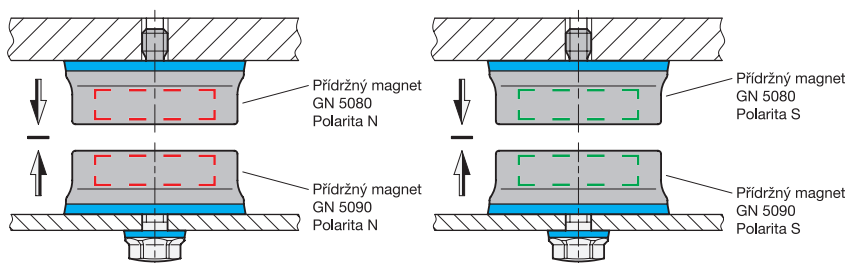
Normální přidržené síly je dosaženo kombinací přidrzných magnetů s přilnavými podložkami. Přidržené magnety se severním či jižním pólem na přidrzném povrchu jsou z hlediska použití rovnocenné.

Dva přidrzné magnety s opačnou polaritou



Kombinací dvou přidrzných magnetů s opačnou polaritou lze dosáhnout vyšší přidrzné síly.

Dva přidrzné magnety se stejnou polaritou



Při kombinaci dvou přidrzných magnetů se stejnou polaritou vznikne odpudivá síla.

Přidržené magnety

NdFeB, pouzdro z nerezové oceli, s vnitřním závitem, hygienické provedení

SPECIFIKACE

Polarita

- **N:** Sever
- **S:** Jih

Typ

- Type **A:** Ploché magnetický povrch

Materiál magnetů

NdFeB

Neodym, železo, bór

Teplotní odolnost až do 180 °C

Základna

Nerezová ocel AISI 316L

matný povrch (Ra < 0,8 µm) **MT**

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**

teplotní odolnost -25 °C až +150 °C

- EPDM **E**

teplotní odolnost -40 °C až +120 °C

- modrý

- Tvrdost 85 ±5 Shore A

- Shoda s FDA



INFORMACE

Přidržené magnety GN 5090 jsou určeny k použití v hygienických oblastech. Utěsněný šroubovaný povrch umožňuje montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Geometrický tvar součásti, spolu s vysoce kvalitní povrchovou úpravou, zabraňuje hromadění nečistot a usnadňuje čištění.

Jelikož se v hygienických oblastech obecně používají pouze nemagnetické typy nerezové oceli, přidržené síly je dosaženo pouze v kombinaci s přílnavými podložkami GN 7080 (viz. strana 47) nebo GN 7090 (viz. strana 49). Je-li potřeba vyšší přidrzná síla, použije se jako protikus druhý magnet s opačnou polaritou.

Aby nedošlo k narušení magnetických vlastností, musí být upevňovací šroub vyroben také z nemagnetické nerezové oceli.

Díky použitému materiálu a uzavřenému provedení lze přidržené magnety použít i ve zvláště agresivních prostředích.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

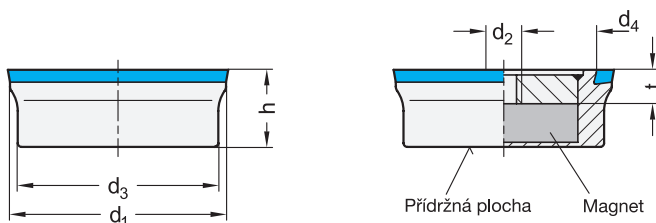
- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)
- Přílnavé podložky GN 7080 (viz. strana 47)
- Přílnavé podložky GN 7090 (viz. strana 49)
- Šrouby GN 1581 (viz. strana 23)

NA POPTÁVKU

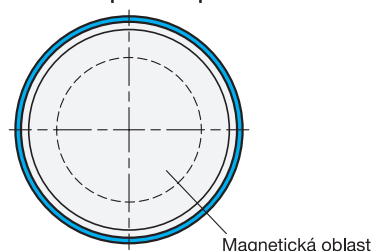
- S těsnícím kroužkem FKM (fluoroelastomer) **F**

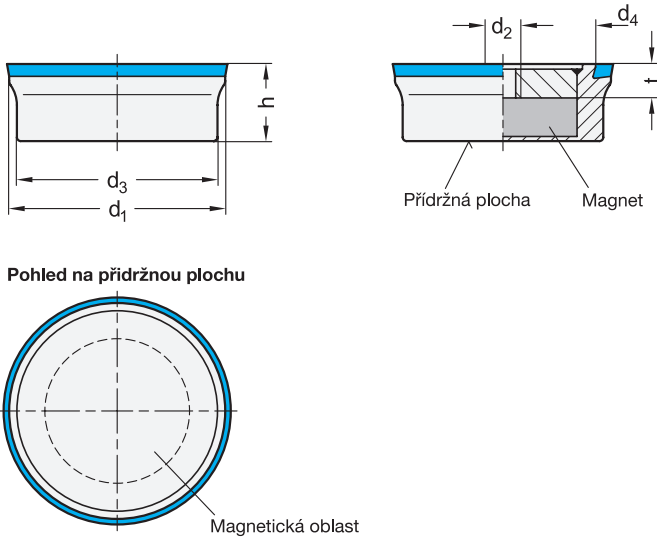
TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (Najdete v hlavním katalogu na straně A26)



Pohled na přidrznou plochu





GN 5090-N

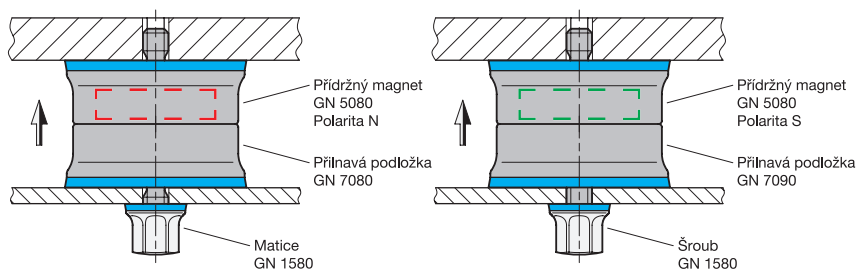
Označení	d1	d2	d3	d4	h	t	Jmenovité magnetické síly [N] Kombinace s přilnavými podložkami	Jmenovité magnetické síly [N] Kombinace polarity magnetu N s polaritou S	⚖
GN 5090-28-M4-N-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	4	45	60	40
GN 5090-28-M4-N-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	4	45	60	40
GN 5090-42-M5-N-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	5	80	105	104
GN 5090-42-M5-N-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	5	80	105	104

GN 5090-S

Označení	d1	d2	d3	d4	h	t	Jmenovité magnetické síly [N] Kombinace s přilnavými podložkami	Jmenovité magnetické síly [N] Kombinace polarity magnetu N s polaritou S	⚖
GN 5090-28-M4-S-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	4	45	60	40
GN 5090-28-M4-S-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	4	45	60	40
GN 5090-42-M5-S-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	5	80	105	104
GN 5090-42-M5-S-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	5	80	105	104

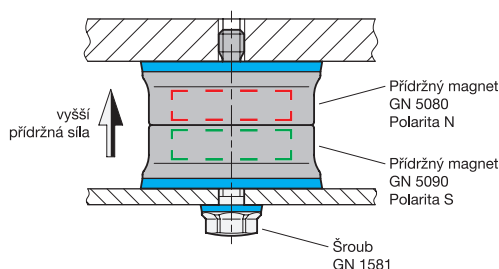
Montážní pokyny GN 5080 / GN 5090 / GN 7080 / GN 7090

Přidržený magnet s přilnavou podložkou



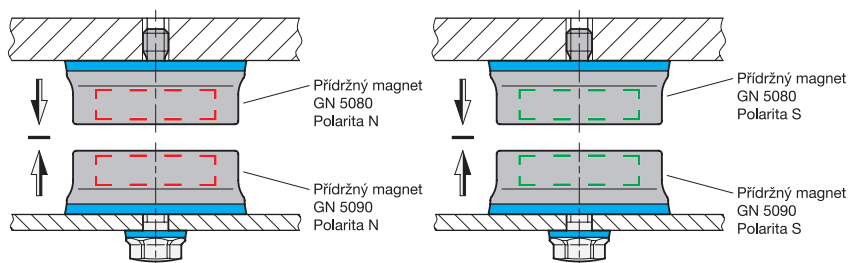
Normální přidržené síly je dosaženo kombinací přidržných magnetů s přilnavými podložkami. Přidržené magnety se severním či jižním pólem na přidržném povrchu jsou z hlediska použití rovnocenné.

Dva přidržené magnety s opačnou polaritou



Kombinací dvou přidržných magnetů s opačnou polaritou lze dosáhnout vyšší přidržené síly.

Dva přidržené magnety se stejnou polaritou



Při kombinaci dvou přidržných magnetů se stejnou polaritou vznikne odpudivá síla.

Přilnavé podložky

Nerezová ocel, se závitovým čepem,
hygienické provedení

SPECIFIKACE

Typ

- Typ **A**: Plochá kontaktní plocha

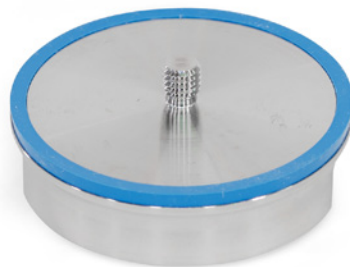
Nerezová ocel AISI 318LN
matný povrch ($R_a < 0,8 \mu\text{m}$) **MT**

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**
teplotní odolnost -25°C až $+150^\circ\text{C}$

- EPDM **E**
teplotní odolnost -40°C až $+120^\circ\text{C}$

- modrý
- Tvrdost 85 ± 5 Shore A
- Shoda s FDA



INFORMACE

Přilnavé podložky GN 7080 se používají jako protikus přídržných magnetů v situacích, kdy jsou tyto magnety použity s nemagnetickými materiály nebo když je kvůli malé tloušťce materiálu potřeba zvýšit přídržnou sílu.

Jsou určeny k použití v hygienických oblastech. Utěsněný šroubovaný povrch umožňuje montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Geometrický tvar součástí, spolu s vysoce kvalitní povrchovou úpravou, zabraňuje hromadění nečistot a usnadňuje čištění.

Přilnavé podložky lze díky použitému materiálu instalovat i v obzvláště agresivních prostředích.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

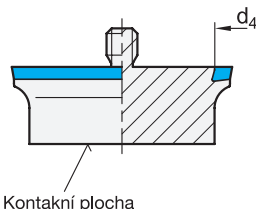
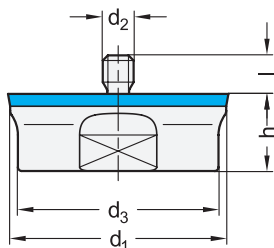
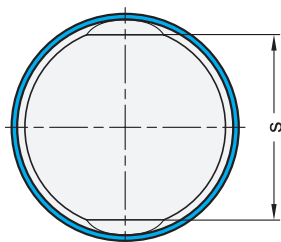
- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)
- Matice GN 1580 (viz. strana 20)

NA POPTÁVKU

- S těsnícím kroužkem FKM (fluoroelastomer) **F**

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)



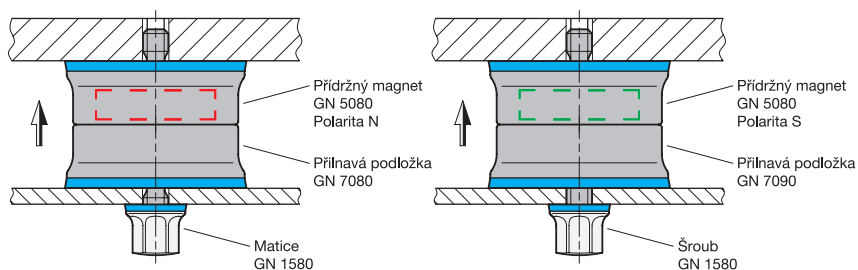
GN 7080

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2	d3	d4	h	délka l	s	⚖
GN 7080-28-M4-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	5	24	41
GN 7080-28-M4-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	5	24	41
GN 7080-42-M5-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	5	38	108
GN 7080-42-M5-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	5	38	108

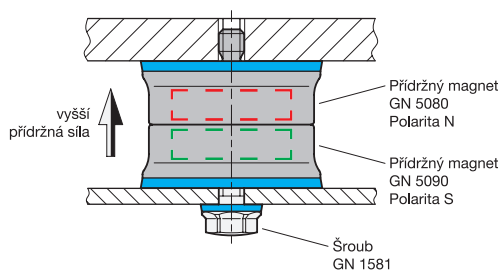
Montážní pokyny GN 5080 / GN 5090 / GN 7080 / GN 7090

Přidrzný magnet s přilnavou podložkou



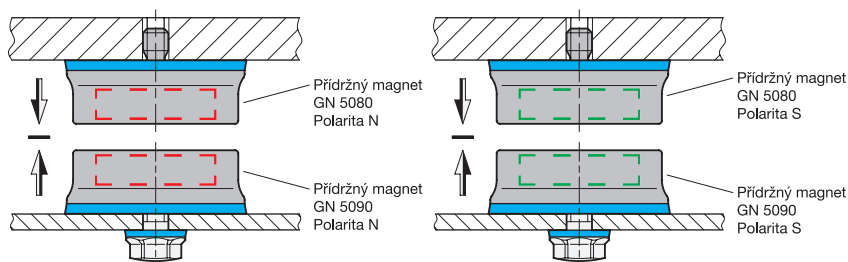
Normální přidrzné síly je dosaženo kombinací přidrzných magnetů s přilnavými podložkami. Přidrzné magnety se severním či jižním pólem na přidrzném povrchu jsou z hlediska použití rovnocenné.

Dva přidrzné magnety s opačnou polaritou



Kombinací dvou přidrzných magnetů s opačnou polaritou lze dosáhnout vyšší přidrzné síly.

Dva přidrzné magnety se stejnou polaritou



Při kombinaci dvou přidrzných magnetů se stejnou polaritou vznikne odpudivá síla.

Přilnavé podložky

Nerezová ocel, s vnitřním závitem,
hygienické provedení

SPECIFIKACE

Typ

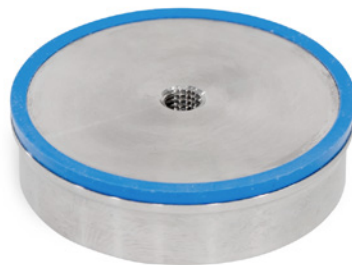
- Typ **A**: Plochá kontaktní plocha

Nerezová ocel AISI 318LN

matný povrch ($R_a < 0,8 \mu\text{m}$) **MT**

Těsnící kroužek

- H-NBR **H**
teplotní odolnost -25 °C až +150 °C
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40 °C až +120 °C
- modrý
- Tvrdost 85 ± 5 Shore A
- Shoda s FDA



INFORMACE

Přilnavé podložky GN 7090 se používají jako protikus přídržných magnetů v situacích, kdy jsou tyto magnety použity s nemagnetickými materiály nebo když je kvůli malé tloušťce materiálu potřeba zvýšit přídržnou sílu.

Jsou určeny k použití v hygienických oblastech. Utěsněný šroubovaný povrch umožňuje montáž součástí bez skrytých prostorů a mezer. Geometrický tvar součástí, spolu s vysoce kvalitní povrchovou úpravou, zabraňuje hromadění nečistot a usnadňuje čištění.

Přilnavé podložky lze díky použitému materiálu instalovat i v obzvláště agresivních prostředích.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

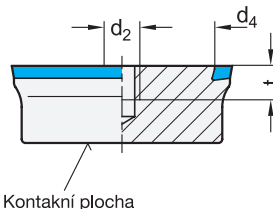
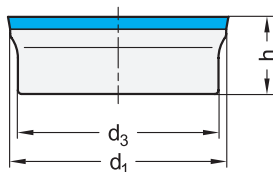
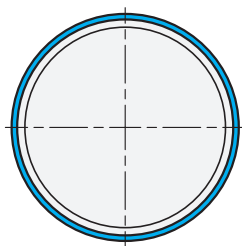
- Těsnící kroužky GN 7600 (viz. strana 38)
- Šrouby GN 1580 (viz. strana 20)
- Šrouby GN 1581 (viz. strana 23)

NA POPTÁVKU

- S těsnícím kroužkem FKM (fluoroelastomer) **F**

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (Najdete v hlavním katalogu na straně A2)



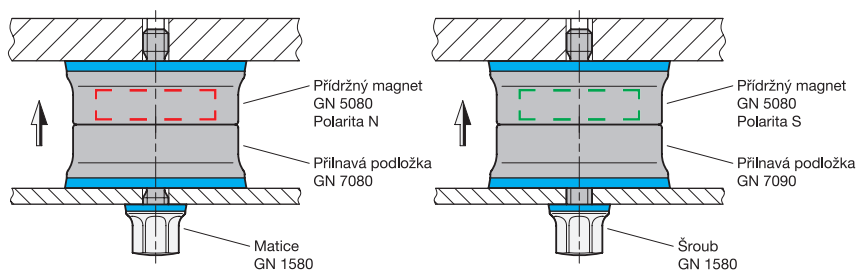
GN 7090

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2	d3	d4	h	t	△
GN 7090-28-M4-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	5	41
GN 7090-28-M4-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	5	41
GN 7090-42-M5-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	6	107
GN 7090-42-M5-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	6	107

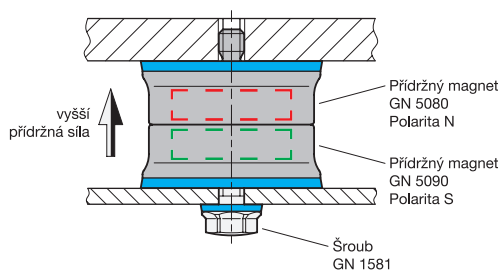
Montážní pokyny GN 5080 / GN 5090 / GN 7080 / GN 7090

Přidrzný magnet s přilnavou podložkou



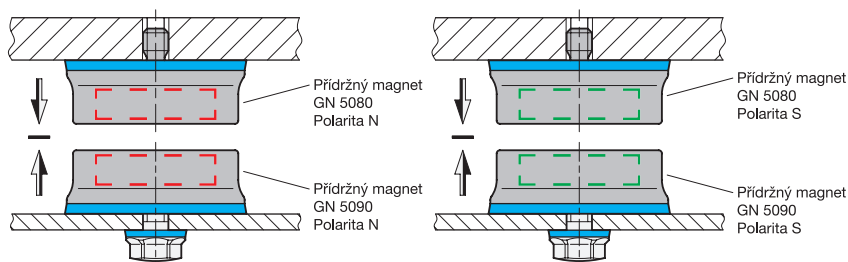
Normální přidrzné síly je dosaženo kombinací přidrzných magnetů s přilnavými podložkami. Přidrzné magnety se severním či jižním pólem na přidrzném povrchu jsou z hlediska použití rovnocenné.

Dva přidrzné magnety s opačnou polaritou



Kombinací dvou přidrzných magnetů s opačnou polaritou lze dosáhnout vyšší přidrzné síly.

Dva přidrzné magnety se stejnou polaritou



Při kombinaci dvou přidrzných magnetů se stejnou polaritou vznikne odpudivá síla.

COPYRIGHT © 2024

Elesa S.p.A and OTTO GANTER GmbH & Co. KG

Všechna práva vyhrazená.

Žádná část tohoto katalogu nemůže být reprodukována samostatně
nebo jako součást jiného dokumentu bez písemného souhlasu firmy

Elesa S.p.A nebo OTTO GANTER GmbH & Co. KG



Více najdete na **elesa-ganter.cz**

ELESA+GANTER CZ S.R.O.
Počernická 272/96
108 00 Praha
Czech Republic
+420 296 333 870
info@elesa-ganter.cz
elesa-ganter.cz



DESIGNED
FOR ENGINEERING